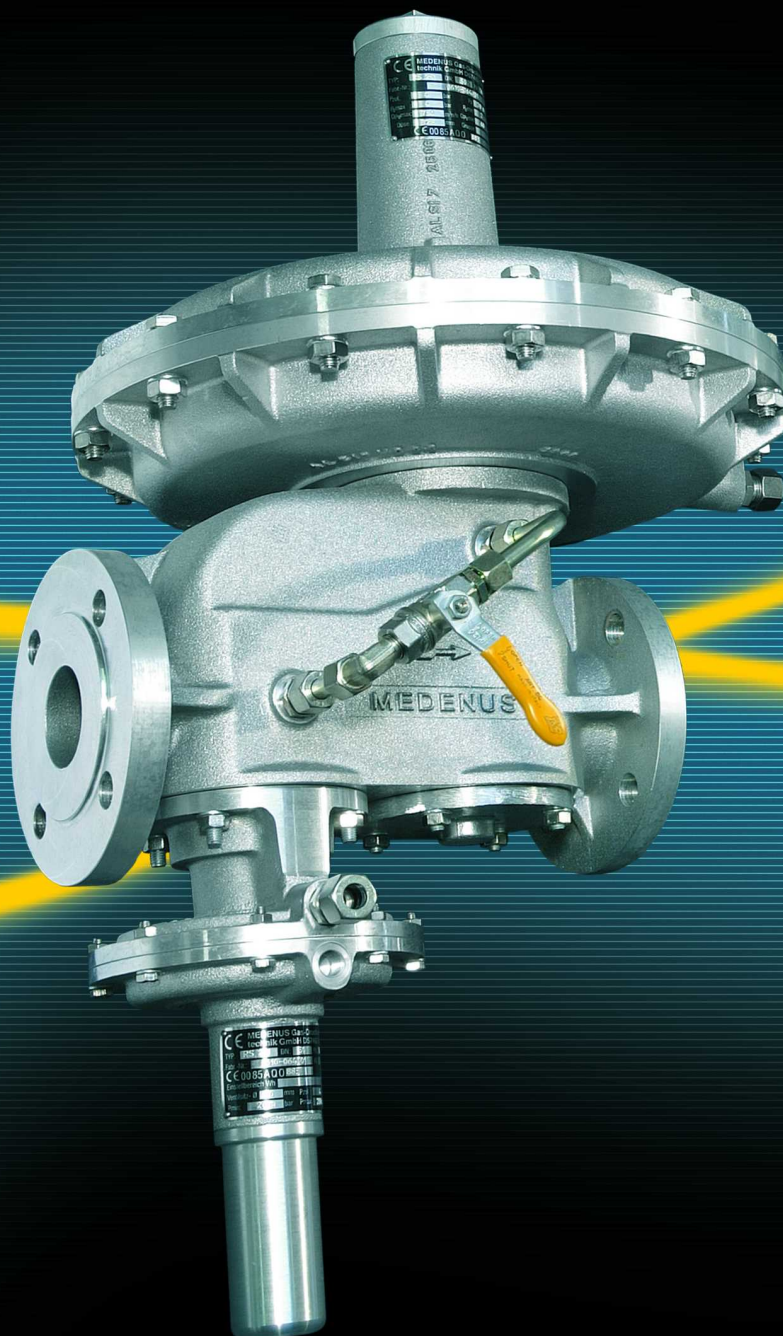




MEDENUS
Gas-Druckregeltechnik GmbH

Datenblätter

RS 250 - deutsch

- | | |
|---------------------------|-------------------|
| 1. Deckblatt RS 250 | 7. RS 250 DN 80 |
| 2. RS-Regler Übersicht | 8. RS 250 DN 100 |
| 3. RS-Regler Schnittbild | 9. RS 250 DN 150 |
| 4. RS 250 Leistungskurven | 10. RS 250 DN 200 |
| 5. RS 250 DN 25 | |
| 6. RS 250 DN 50 | |

1

RS 251 - deutsch

- | | |
|---------------------------|------------------|
| 1. Deckblatt RS 251 | 7. RS 251 DN 100 |
| 2. RS-Regler Übersicht | |
| 3. RS-Regler Schnittbild | |
| 4. RS 251 Leistungskurven | |
| 5. RS 251 DN 50 | |
| 6. RS 251 DN 80 | |

2

R 101 - deutsch

- | | |
|--------------------------|-----------------|
| 1. Deckblatt R 101 | 7. R 101 DN 50 |
| 2. R 101 Übersicht | 8. R 101 DN 65 |
| 3. R 101 Schnittbild | 9. R 101 DN 100 |
| 4. R 101 Leistungskurven | |
| 5. R 101 DN 25 | |
| 6. R 101 DN 40 | |

3

SL 10 - deutsch

1. Deckblatt SL 10
2. SL 10 Übersicht
3. SL 10 Schnittbild
4. SL 10 Leistungskurven
5. SL 10 1", 1½", 2"

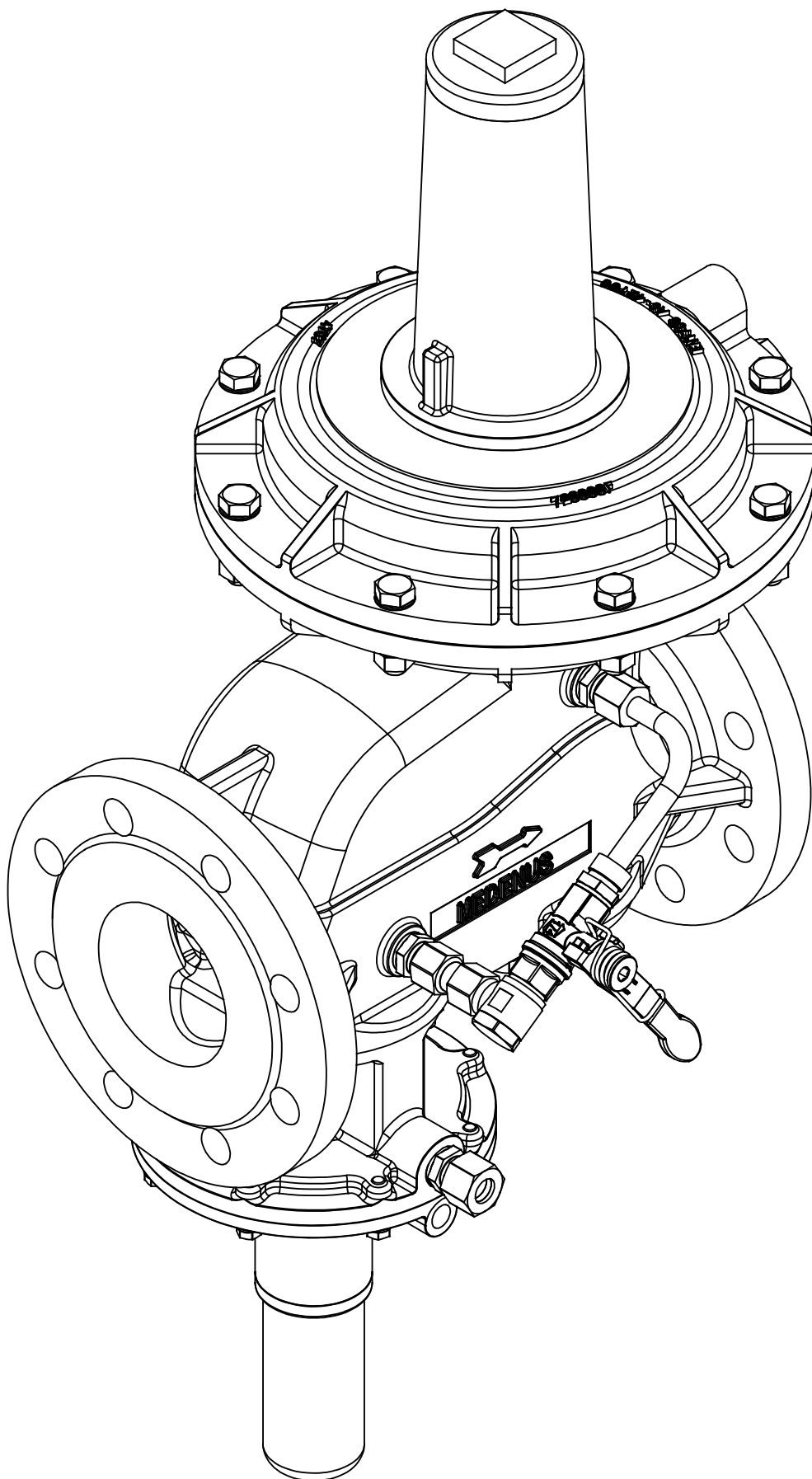
4

R 100 - deutsch

- | | |
|--------------------------|-----------------|
| 1. Deckblatt R 100 | 7. R 100 DN 100 |
| 2. R 100 Übersicht | 8. R 100 DN 150 |
| 3. R 100 Schnittbild | 9. R 100 DN 200 |
| 4. R 100 Leistungskurven | |
| 5. R 100 DN 50 | |
| 6. R 100 DN 80 | |

5

RS 250 / RS 251



RS Regler

Aufbau und Funktion der RS Regler

RS 250 und RS 251 sind Gas-Druckregelgeräte mit eingebautem Sicherheits-Absperrventil.

Nennweiten DN 25, 50, 80, 100, 150, 200.

Das Gas strömt in Pfeilrichtung (Schnittbild) durch das Reglergehäuse. Die Hauptmembran wird über eine Impulsleitung zur Ausgangsseite von unten mit Druck beaufschlagt. An der Belastungsfeder wird der gewünschte Ausgangsdruck eingestellt. Das Einsitzventil ist direkt angehängt und durch eine Zwischenmembran vom Eingangsdruck unabhängig.

Das im gleichen Gehäuse eingebaute Sicherheits-Absperrventil (SAV) unterbricht bei Überdruck und bzw. oder Druckmangel die Gaszufuhr.

Die Membran des Sicherheits-Absperrventils wird über eine Impulsleitung vom Ausgangsdruck beaufschlagt. Bei Überdruck oder Druckmangel hebt oder senkt sich das Messwerk. Dadurch wird die Auslösemechanik betätigt und die Schließfeder drückt den Ventilteller gegen den Ventilsitz.



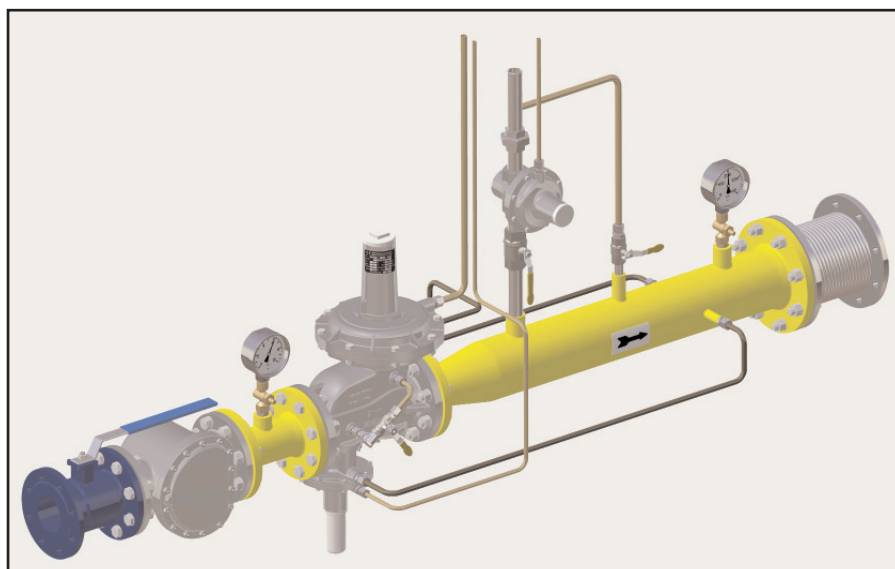
Verwendete Materialien

Gehäuse:	Siluminguss	DN 25 - 150
(Sonderausführung)	Sphäroguss GGG40)	DN 200
Membranhauben:	Siluminguss	
Innenteile:	nicht rostend	
Membranen:	50 NBR	
Ventilbeläge:	50 NBR, vulkanisiert	

Anschlüsse

Flansch PN 16 DIN 2533
Flansch PN 10 DIN 2532

RS Regler in einer Regelstrecke

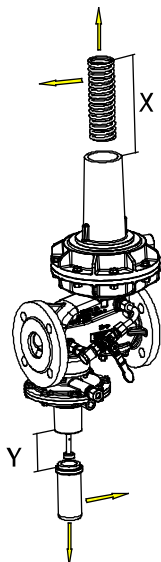


Ausbauhöhe - Feder - X

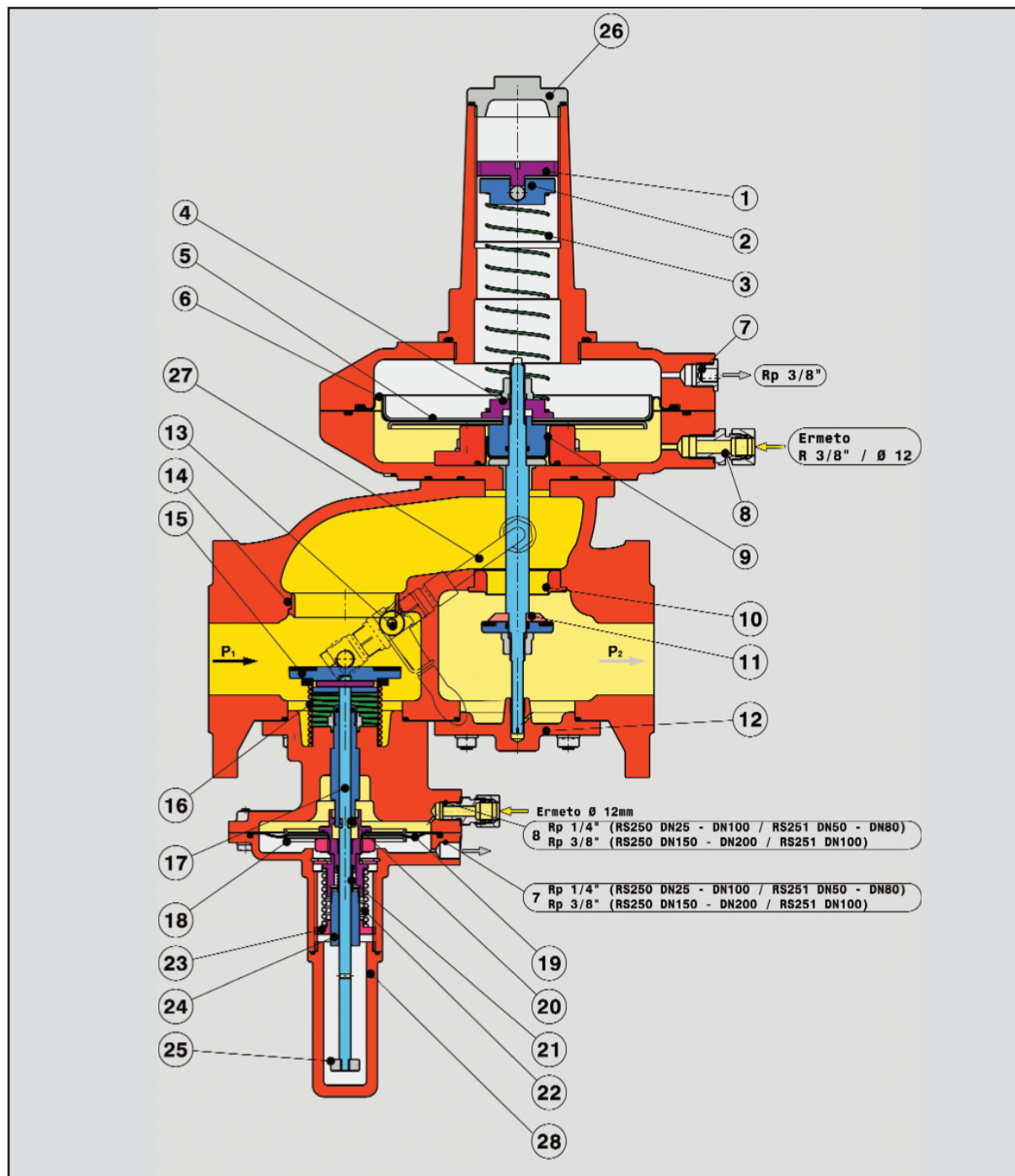
RS 250 DN 25-100	210mm
RS 250 DN 150/200	410mm
RS 251 DN 50	210mm
RS 251 DN 80/100	410mm

Abschraubhöhe - Verschlusskappe - Y

RS 250 DN 25-100	100mm
RS 250 DN 150/200	150mm
RS 251 DN 50/80	100mm
RS 251 DN 100	150mm



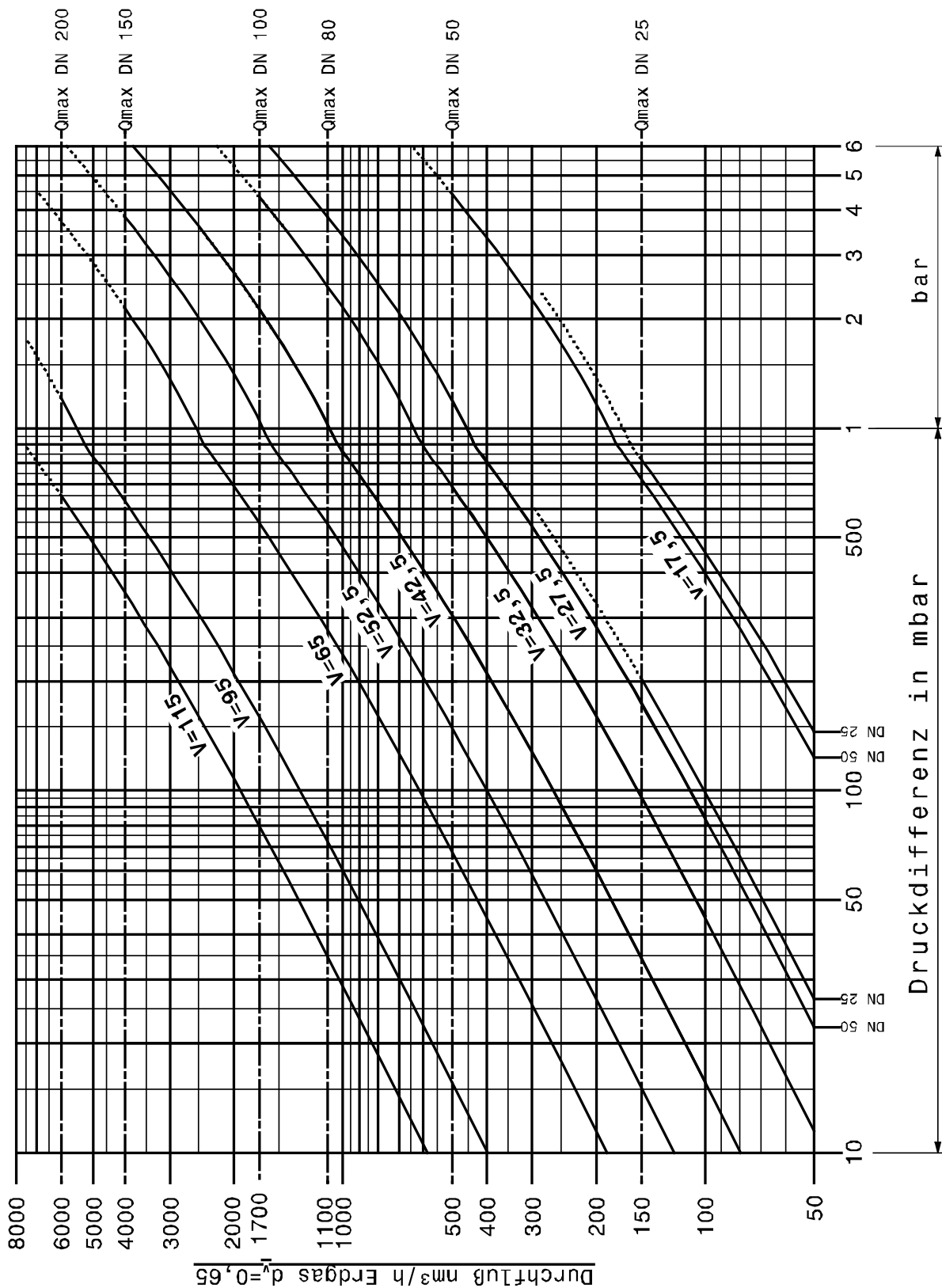
RS Regler



- 1 Druck-Einstellschraube
- 2 Federteller
- 3 Belastungsfeder
- 4 Andrückteller
- 5 Membranteller
- 6 Regler-Hauptmembran
- 7 Anschluss Atmungsleitung
- 8 Impuls-Anschluss
- 9 Ausgleichsmembran
- 10 Regler-Ventilsitz
- 11 Ventilteller/Regelkegel
- 12 Deckel
- 13 Kugelhahn
- 14 SAV-Ventilsitz

- 15 SAV-Ventilteller
- 16 SAV-Schließfeder
- 17 SAV-Spindel
- 18 Membranteller
- 19 SAV-Membran
- 20 Kugeln
- 21 Minimumdruck-Feder
- 22 Maximumdruck-Feder
- 23 Maximumeinstellschraube
- 24 Minimumeinstellschraube
- 25 Zugknopf
- 26 Verschlusskappe
- 27 SAV-Umgehungsleitung
- 28 SAV-Verschlusskappe

RS 250



RS 250	
DN 025 -	17,5
DN 050 -	17,5
DN 080 -	27,5
DN 100 -	27,5
DN 150 -	42,5
DN 200 -	95

RS 250 DN 25

$P_e = P_u$ max. 6 bar
 $P_a = P_d$ 22-1.200mbar
 Q max. 150 Nm³/h
 (300) Nm³/h

KG-Werte

$V_{17,5}$ 170 Nm³/h
 $V_{27,5}$ 420 Nm³/h

Gas Spezifikation:

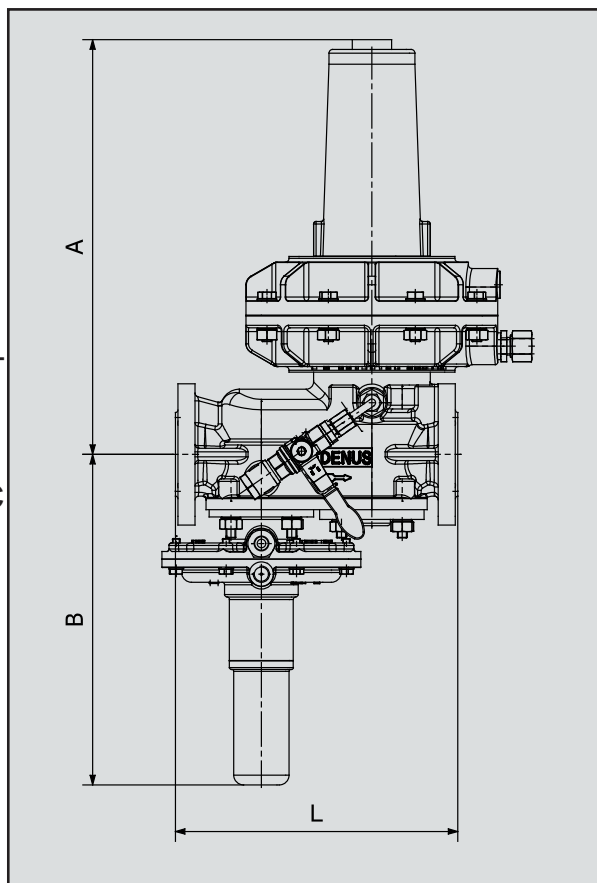
Geeignet für Gase der Gasfamilien 1, 2, 3 und andere neutrale gasförmige Medien.

Umgebungs-temperatur -20...+60°C

Einbaulage beliebig

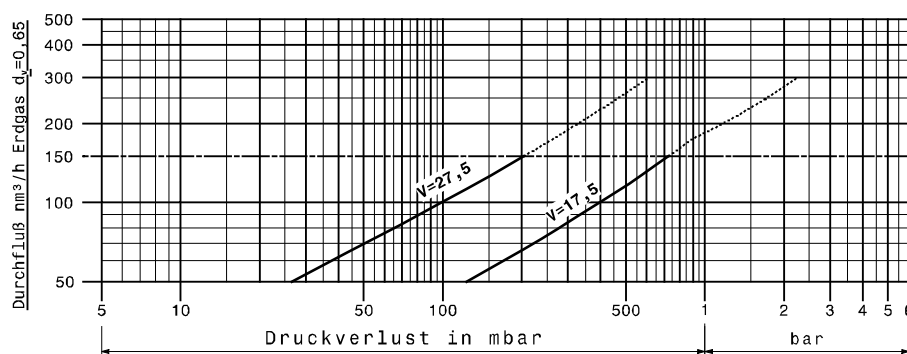
Strömungs-
 geschwindigkeit 30m/s
 (Grenzwert 60m/s)

SAV max. 1.500mbar



Sonderausführungen:

SAV-Sitz VA
 Induktivgeber SAV
 HD-Spindel



$P_d < 200$ mbar*

13,5kg

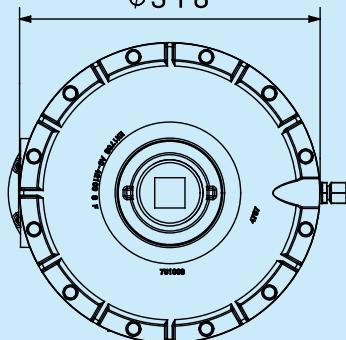
PN16

A=328mm

B=269mm

L=230mm

Ø 318



$P_d < 750$ mbar*

11,5kg

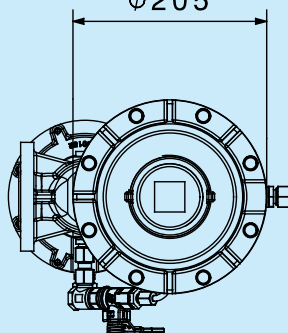
PN16

A=338mm

B=269mm

L=230mm

Ø 205



$P_d < 1.200$ mbar*

10kg

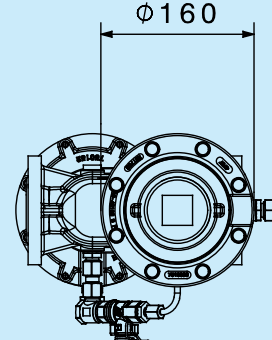
PN16

A=338mm

B=269mm

L=230mm

Ø 160



*bei höheren Drücken HD-Spindel

RS 250 DN 50

Pe = Pu max. 6 bar
Pa = Pd 22-1.200mbar
Q max. 500 Nm³/h
 (750) Nm³/h

KG-Werte

V 17,5 186 Nm³/h
V 27,5 459 Nm³/h
V 32,5 642 Nm³/h

Gas Spezifikation:

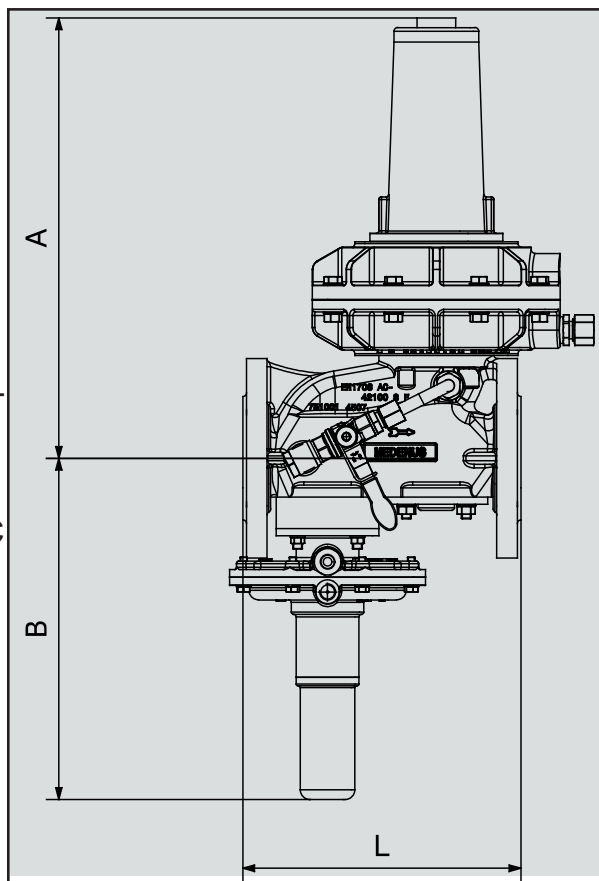
Geeignet für Gase der Gasfamilien 1, 2, 3 und andere neutrale gasförmige Medien.

Umgebungs-temperatur -20...+60°C

Einbaulage beliebig

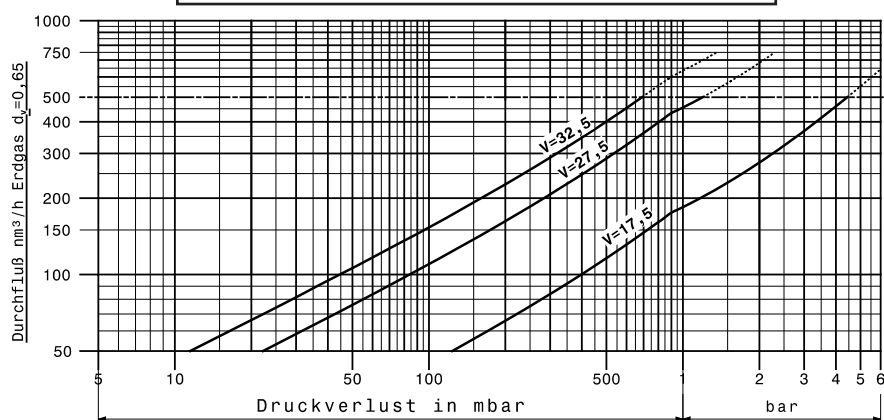
Strömungs-geschwindigkeit 30m/s
 (Grenzwert 60m/s)

SAV max. 1.500mbar



Sonderausführungen:

SAV-Sitz VA
 Induktivgeber SAV
 HD-Spindel



Pd < 200 mbar*

15kg

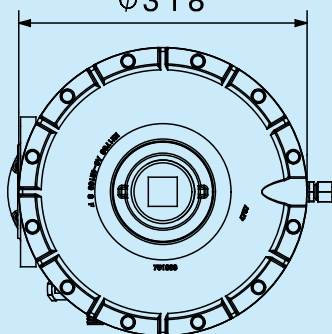
PN16

A=348mm

B=282mm

L=230mm

Ø 318



Pd < 750 mbar*

13kg

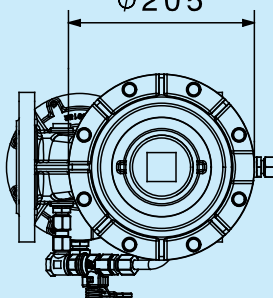
PN16

A=364mm

B=282mm

L=230mm

Ø 205



Pd < 1.200 mbar*

11,5kg

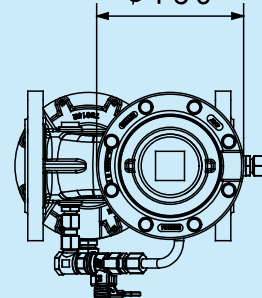
PN16

A=358mm

B=282mm

L=230mm

Ø 160



*bei höheren Drücken HD-Spindel

RS 250 DN 80

Pe = Pu max. 6 bar
Pa = Pd 22-1.200mbar
Q max. 1.100 Nm³/h
 (2.000) Nm³/h

KG-Werte

V 27,5 459 Nm³/h
V 32,5 642 Nm³/h
V 42,5 1.097 Nm³/h

Gas Spezifikation:

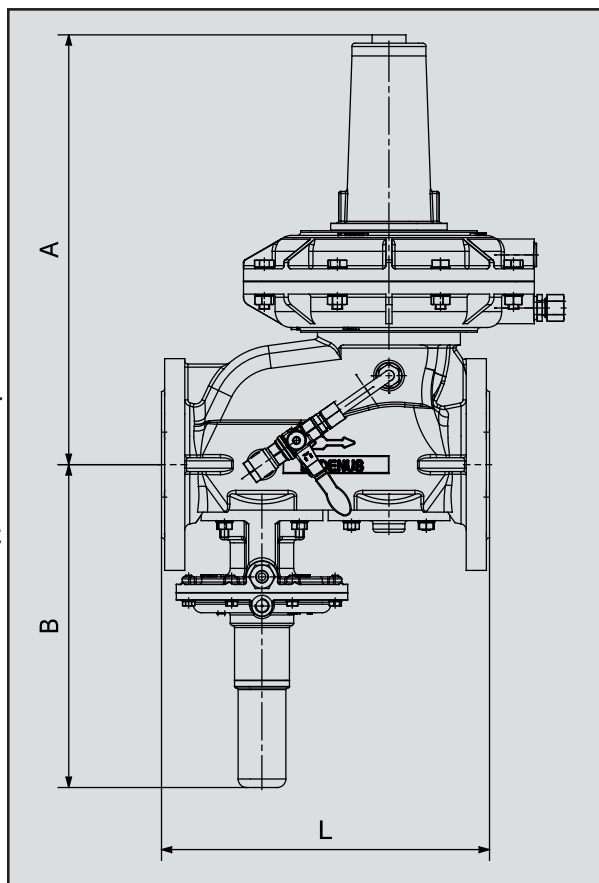
Geeignet für Gase der Gasfamilien 1, 2, 3 und andere neutrale gasförmige Medien.

Umgebungs-temperatur -20...+60°C

Einbaulage beliebig

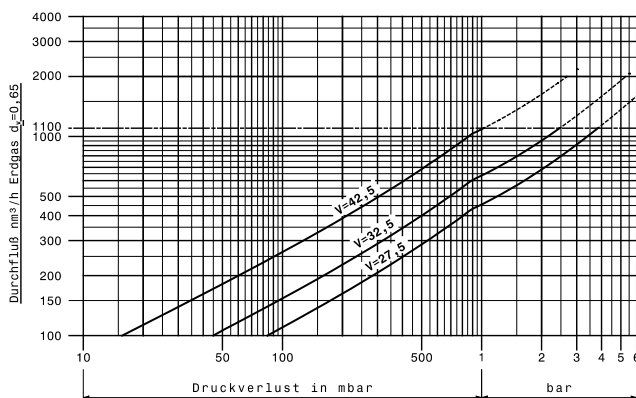
Strömungsgeschwindigkeit 30m/s
 (Grenzwert 60m/s)

SAV max. 1.500mbar



Sonderausführungen:

SAV-Sitz VA
 Induktivgeber SAV
 HD-Spindel



Pd < 130 mbar*

28kg

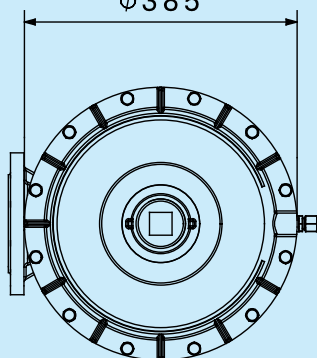
PN16

A=406mm

B=305mm

L=310mm

Ø 385



Pd < 400 mbar*

24kg

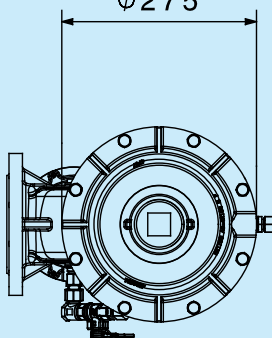
PN16

A=406mm

B=305mm

L=310mm

Ø 275



Pd < 1.200 mbar*

22kg

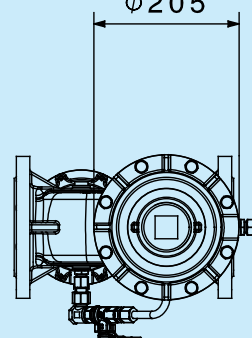
PN16

A=406mm

B=305mm

L=310mm

Ø 205



*bei höheren Drücken HD-Spindel

RS 250 DN 100

Pe = Pu max. 6 bar
Pa = Pd 22-1.200mbar
Q max. 1.700 Nm³/h
 (2.500) Nm³/h

KG-Werte

V 27,5 459 Nm³/h
V 32,5 642 Nm³/h
V 42,5 1.097 Nm³/h
V 52,5 1.674 Nm³/h

Gas Spezifikation:

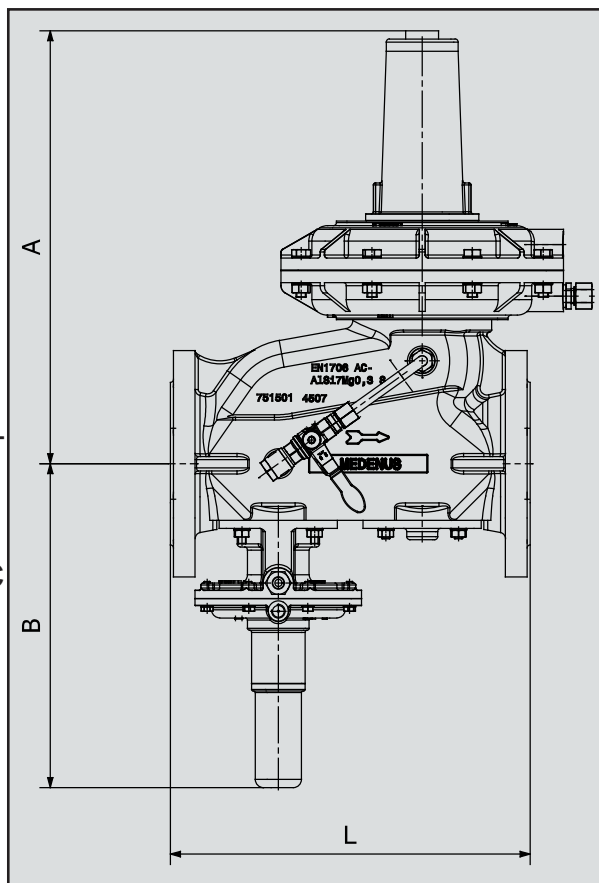
Geeignet für Gase der Gasfamilien 1, 2, 3 und andere neutrale gasförmige Medien.

Umgebungs-temperatur -20...+60°C

Einbaulage beliebig

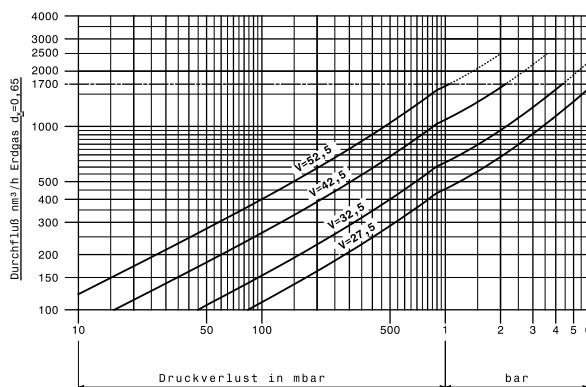
Strömungs-geschwindigkeit 30m/s
 (Grenzwert 60m/s)

SAV max. 1.500mbar



Sonderausführungen:

SAV-Sitz VA
 Induktivgeber SAV
 HD-Spindel



Pd < 130 mbar*

27kg

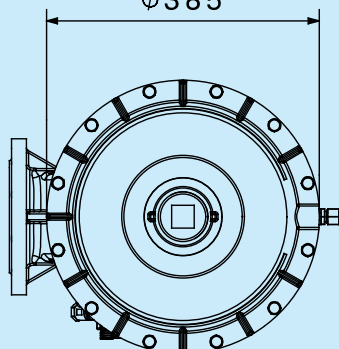
PN16

A=421mm

B=315mm

L=350mm

Ø 385



Pd < 400 mbar*

23kg

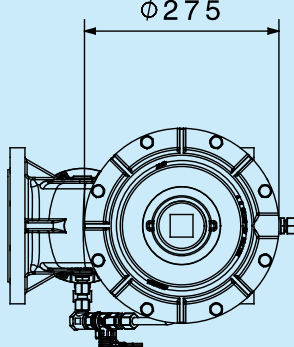
PN16

A=421mm

B=315mm

L=350mm

Ø 275



Pd < 1.200 mbar*

21kg

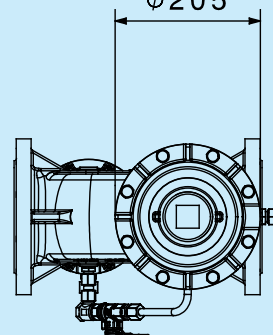
PN16

A=421mm

B=315mm

L=350mm

Ø 205



*bei höheren Drücken HD-Spindel

RS 250 DN 150

Pe = Pu max. 6 bar
Pa = Pd 22-1.200mbar
Q max. 4.000 Nm³/h
 (7.000) Nm³/h

KG-Werte

V 42,5 1.097 Nm³/h
V 52,5 1.674 Nm³/h
V 65 2.566 Nm³/h
V 85 4.389 Nm³/h
V 95 5.482 Nm³/h

Gas Spezifikation:

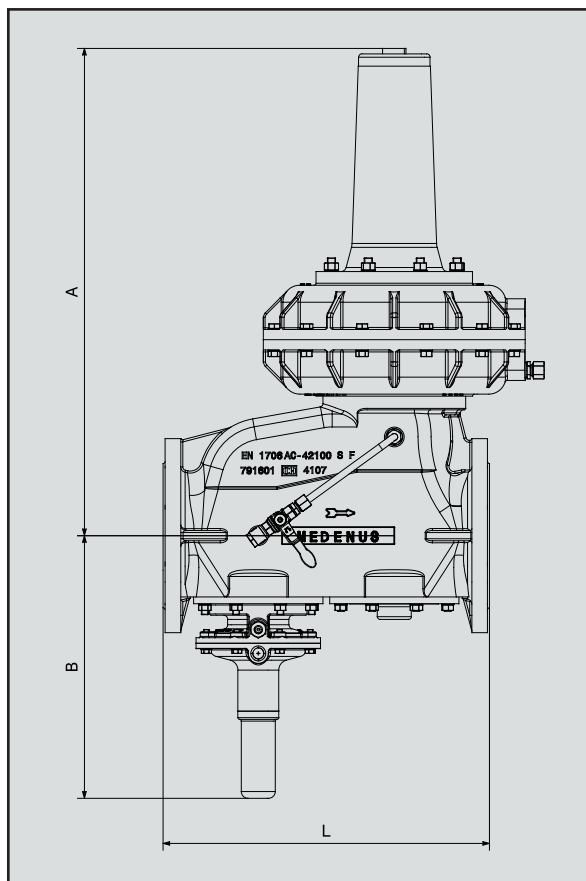
Geeignet für Gase der Gasfamilien 1, 2, 3 und andere neutrale gasförmige Medien.

Umgebungs-temperatur -20...+60°C

Einbaulage beliebig

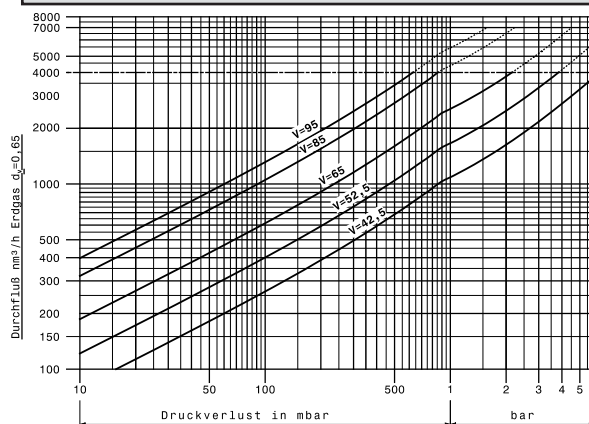
Strömungs-geschwindigkeit 30m/s
 (Grenzwert 60m/s)

SAV max. 1.500mbar



Sonderausführungen:

SAV-Sitz VA
 Induktivgeber SAV
 HD-Spindel



Pd < 150 mbar*

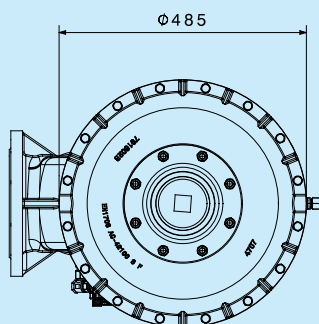
65kg

PN16

A=716mm

B=386mm

L=480mm



Pd < 350 mbar*

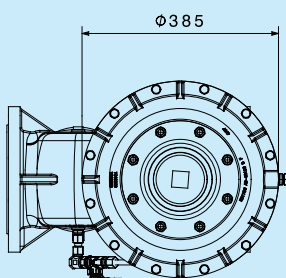
59kg

PN16

A=716mm

B=386mm

L=480mm



Pd < 1.200 mbar*

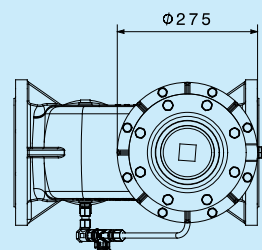
52kg

PN16

A=730mm

B=386mm

L=480mm



*bei höheren Drücken HD-Spindel

RS 250 DN 200

Pe = Pu max. 4 bar
Pa = Pd 22-1.200mbar
Q max. 6.000 Nm³/h
 (7.500) Nm³/h

KG-Werte

V 95 5.482 Nm³/h
V 115 8.033 Nm³/h

Gas Spezifikation:

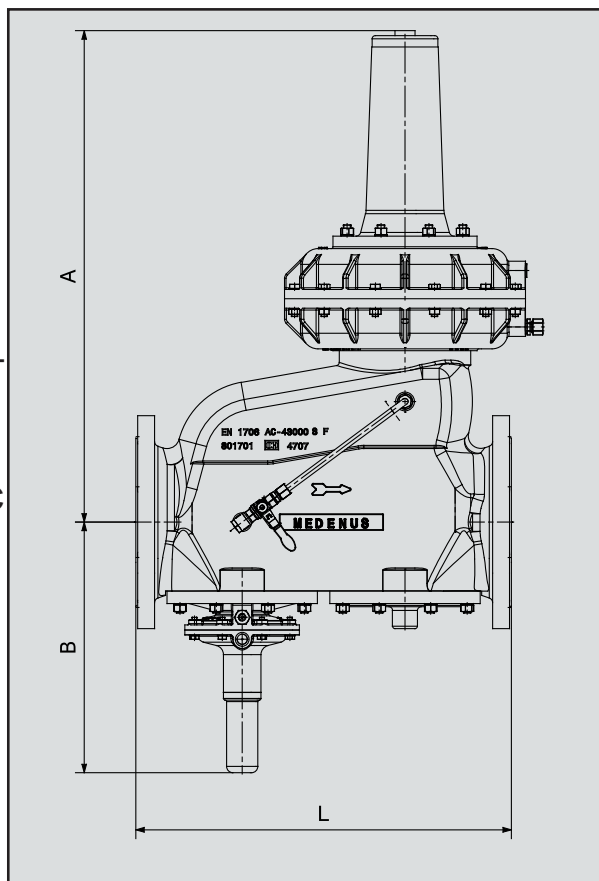
Geeignet für Gase der Gasfamilien 1, 2, 3 und andere neutrale gasförmige Medien.

Umgebungs-temperatur -20...+60°C

Einbaulage beliebig

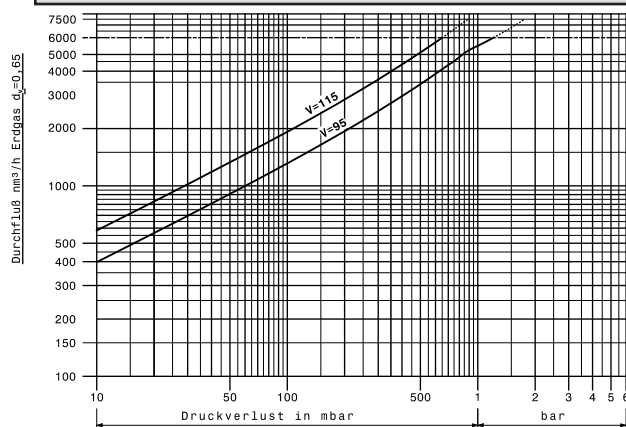
**Strömungs-
geschwindigkeit** 30m/s
 (Grenzwert 60m/s)

SAV max. 1.500mbar



Sonderausführungen:

SAV-Sitz VA
 Induktivgeber SAV
 HD-Spindel



Pd < 150 mbar*

92kg

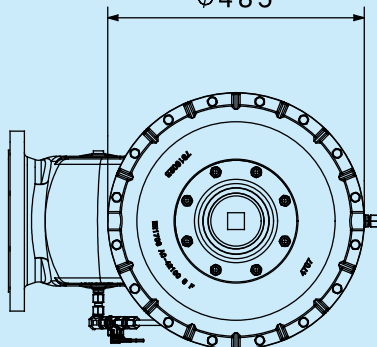
PN10

A=784,5mm

B=400mm

L=600mm

Ø 485



Pd < 350 mbar*

84kg

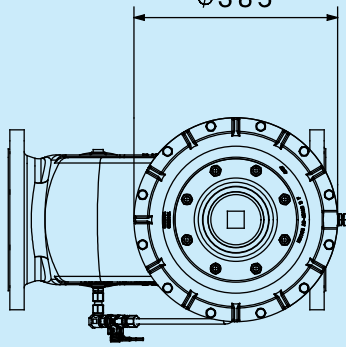
PN10

A=784,5mm

B=400mm

L=600mm

Ø 385



Pd < 1.200 mbar*

80kg

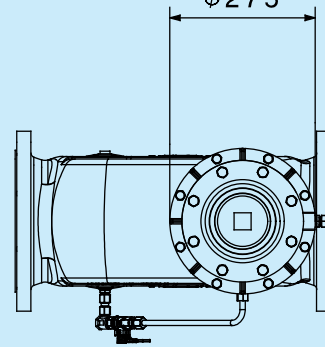
PN10

A=798,5mm

B=400mm

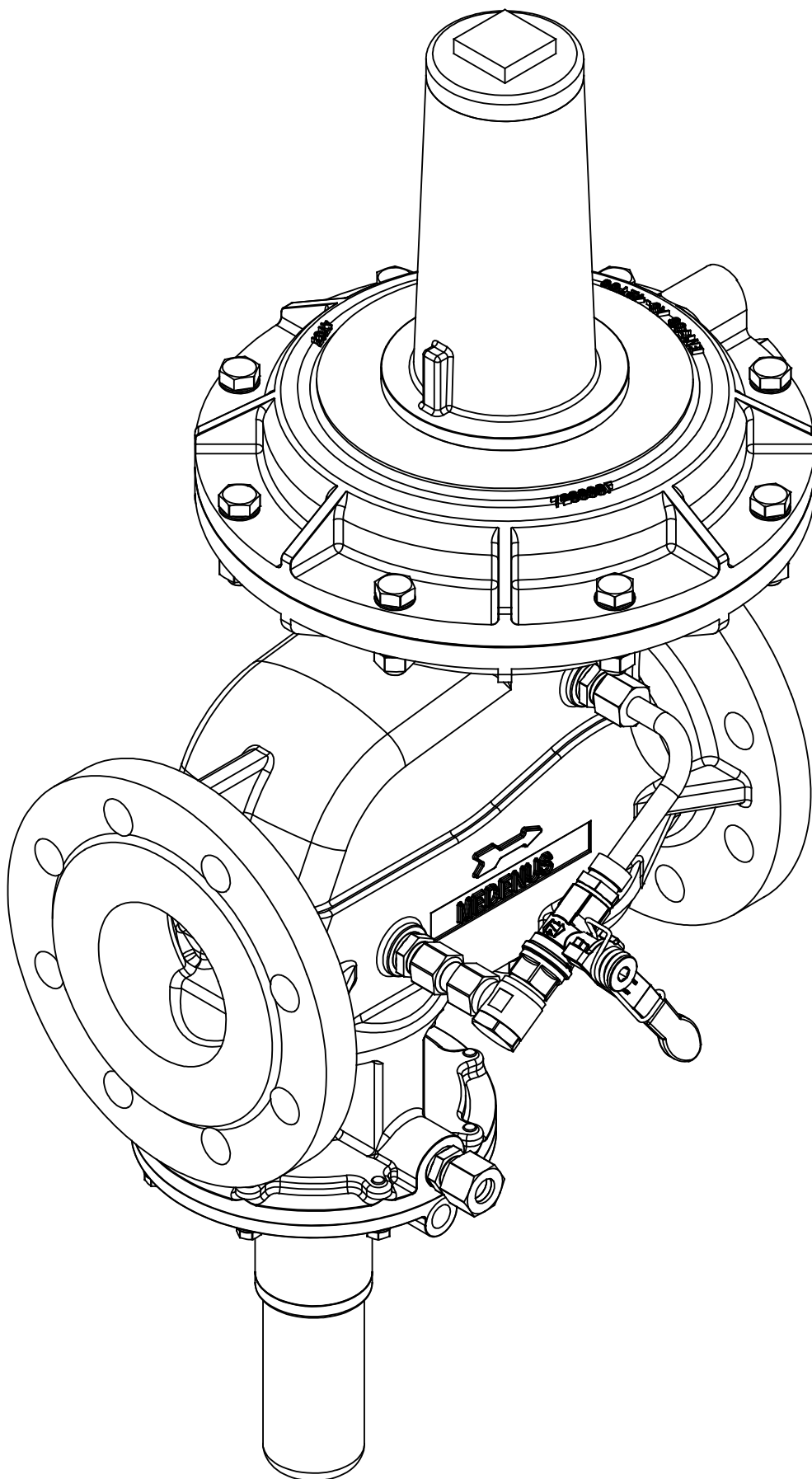
L=600mm

Ø 275



*bei höheren Drücken HD-Spindel

RS 250 / RS 251



RS Regler

Aufbau und Funktion der RS Regler

RS 250 und RS 251 sind Gas-Druckregelgeräte mit eingebautem Sicherheits-Absperrventil.

Nennweiten DN 25, 50, 80, 100, 150, 200.

Das Gas strömt in Pfeilrichtung (Schnittbild) durch das Reglergehäuse. Die Hauptmembran wird über eine Impulsleitung zur Ausgangsseite von unten mit Druck beaufschlagt. An der Belastungsfeder wird der gewünschte Ausgangsdruck eingestellt. Das Einsitzventil ist direkt angehängt und durch eine Zwischenmembran vom Eingangsdruck unabhängig.

Das im gleichen Gehäuse eingebaute Sicherheits-Absperrventil (SAV) unterbricht bei Überdruck und bzw. oder Druckmangel die Gaszufuhr.

Die Membran des Sicherheits-Absperrventils wird über eine Impulsleitung vom Ausgangsdruck beaufschlagt. Bei Überdruck oder Druckmangel hebt oder senkt sich das Messwerk. Dadurch wird die Auslösemechanik betätigt und die Schließfeder drückt den Ventilteller gegen den Ventilsitz.



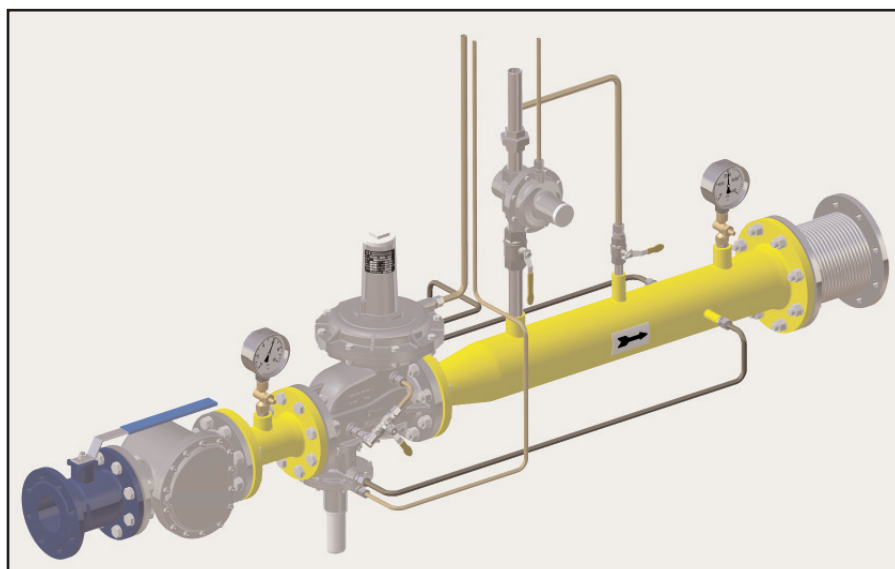
Verwendete Materialien

Gehäuse:	Siluminguss	DN 25 - 150
(Sonderausführung)	Sphäroguss GGG40)	DN 200
Membranhauben:	Siluminguss	
Innenteile:	nicht rostend	
Membranen:	50 NBR	
Ventilbeläge:	50 NBR, vulkanisiert	

Anschlüsse

Flansch PN 16 DIN 2533
Flansch PN 10 DIN 2532

RS Regler in einer Regelstrecke

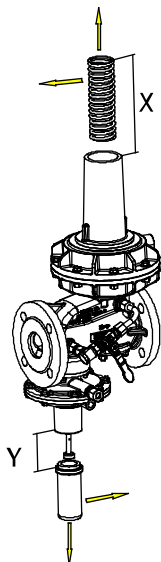


Ausbauhöhe - Feder - X

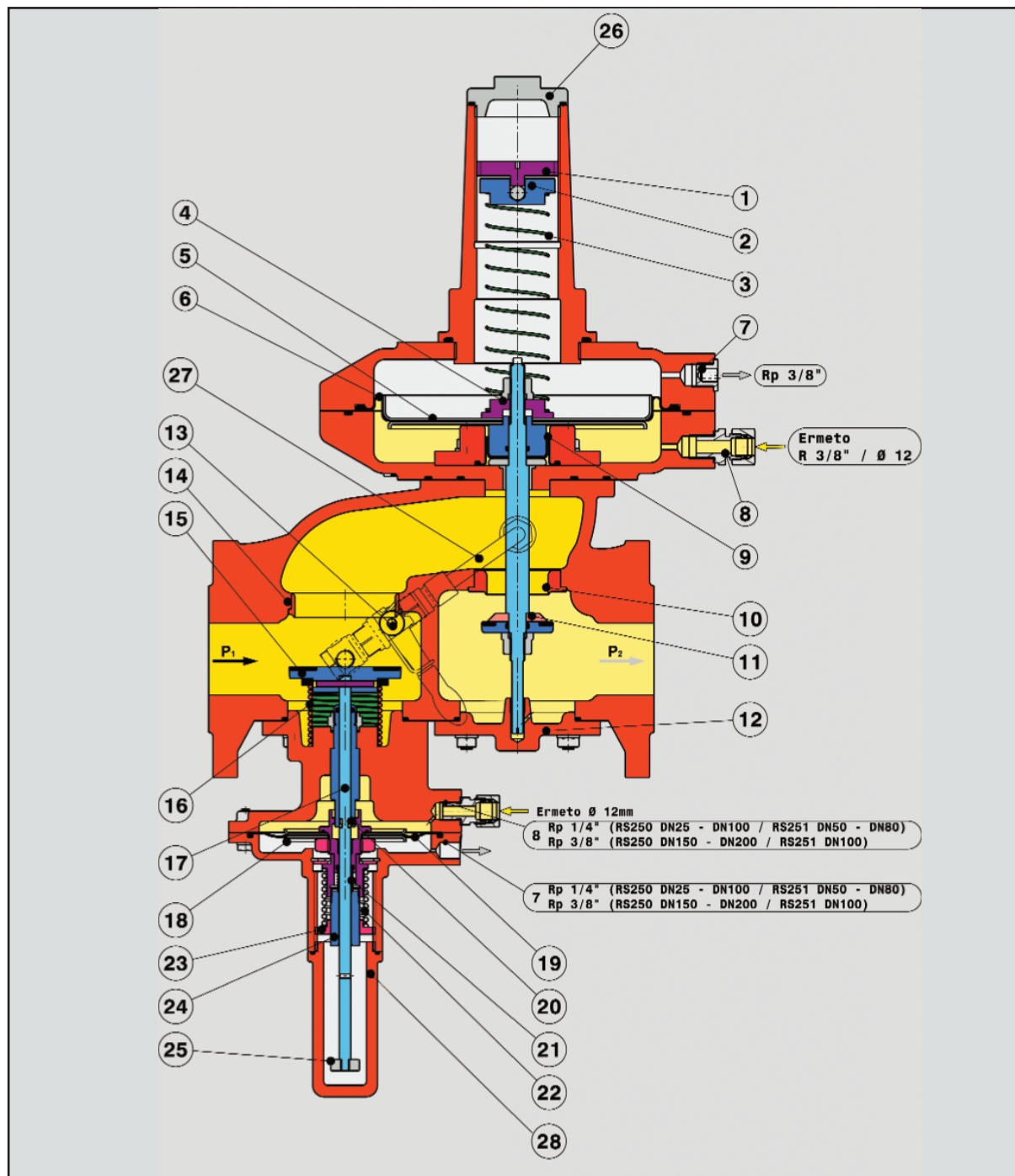
RS 250 DN 25-100	210mm
RS 250 DN 150/200	410mm
RS 251 DN 50	210mm
RS 251 DN 80/100	410mm

Abschraubhöhe - Verschlusskappe - Y

RS 250 DN 25-100	100mm
RS 250 DN 150/200	150mm
RS 251 DN 50/80	100mm
RS 251 DN 100	150mm



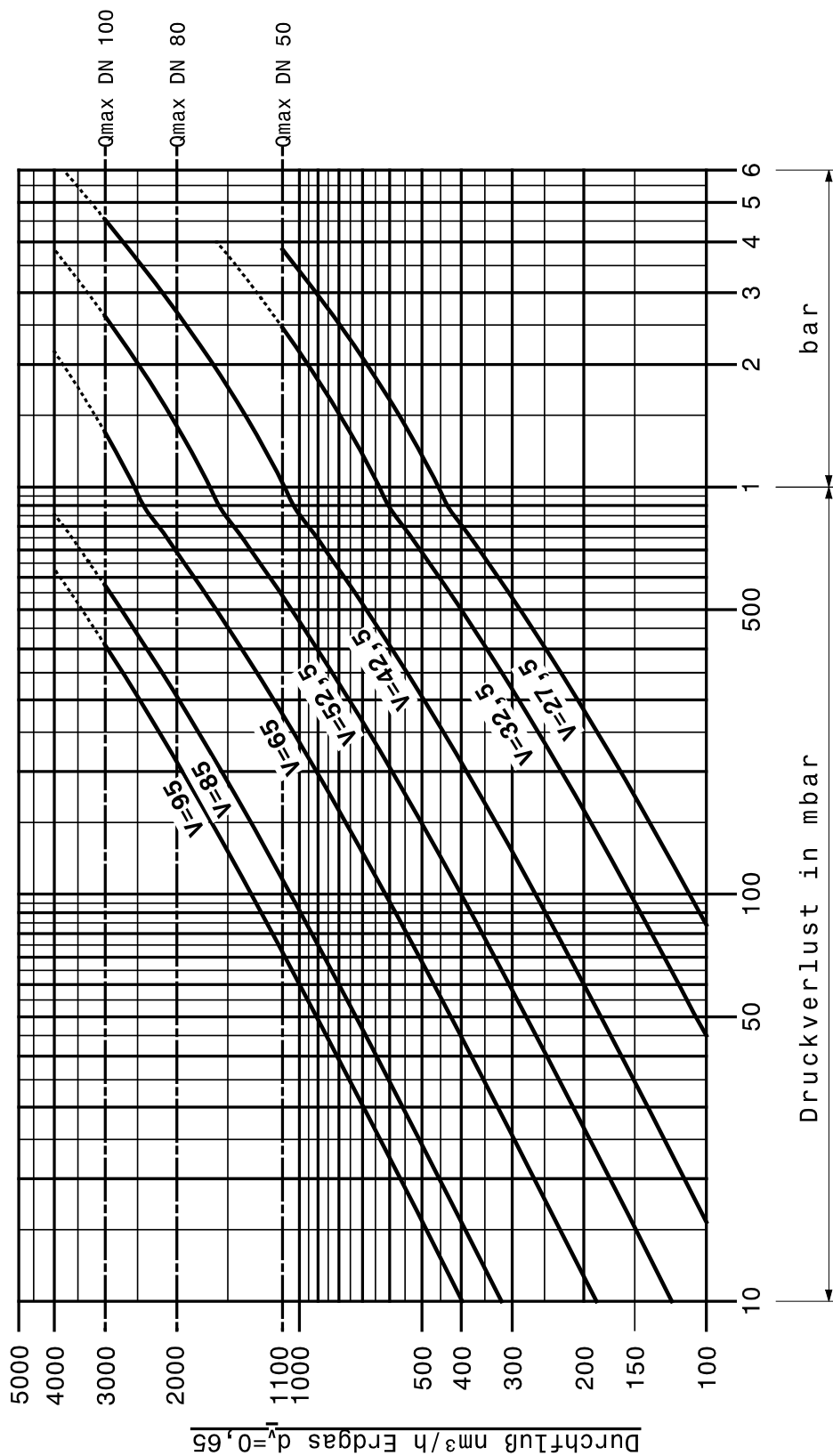
RS Regler



- 1 Druck-Einstellschraube
- 2 Federteller
- 3 Belastungsfeder
- 4 Andrückteller
- 5 Membranteller
- 6 Regler-Hauptmembran
- 7 Anschluss Atmungsleitung
- 8 Impuls-Anschluss
- 9 Ausgleichsmembran
- 10 Regler-Ventilsitz
- 11 Ventilteller/Regelkegel
- 12 Deckel
- 13 Kugelhahn
- 14 SAV-Ventilsitz

- 15 SAV-Ventilteller
- 16 SAV-Schließfeder
- 17 SAV-Spindel
- 18 Membranteller
- 19 SAV-Membran
- 20 Kugeln
- 21 Minimumdruck-Feder
- 22 Maximumdruck-Feder
- 23 Maximizeinstellschraube
- 24 Minimumeinstellschraube
- 25 Zugknopf
- 26 Verschlusskappe
- 27 SAV-Umgehungsleitung
- 28 SAV-Verschlusskappe

RS 251



RS 251	
DN 050 -	27,5
	32,5
	42,5
	52,5
DN 080 -	42,5
	52,5
	65
	85
DN 100 -	42,5
	52,5
	65
	85
	95

RS 251 DN 50

Pe = Pu max. 4 bar
Pa = Pd 22-1.200mbar
Q max. 1.100 Nm³/h
 (2.000) Nm³/h

KG-Werte

V 27,5 459 Nm³/h
V 32,5 642 Nm³/h
V 42,5 1.097 Nm³/h
V 52,5 1.674 Nm³/h

Gas Spezifikation:

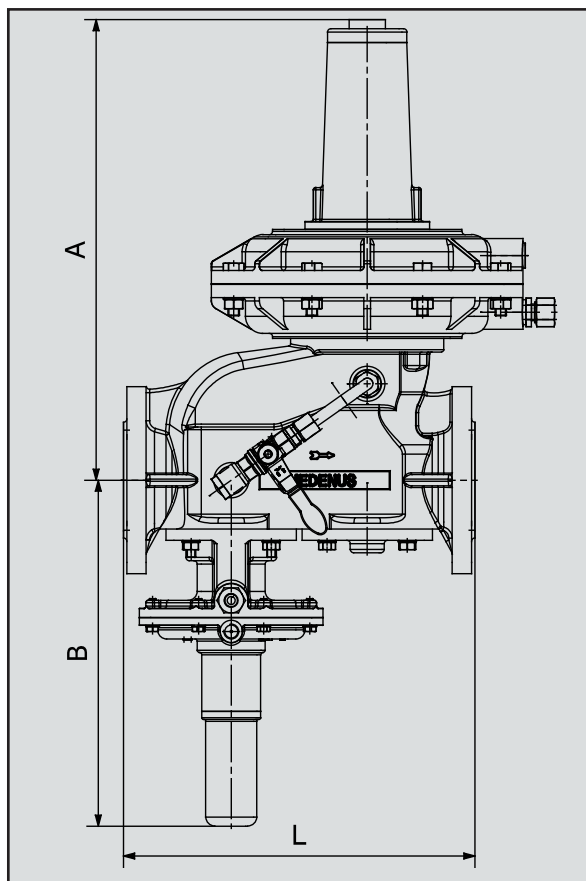
Geeignet für Gase der Gasfamilien 1, 2, 3 und andere neutrale gasförmige Medien.

Umgebungs-temperatur -20...+60°C

Einbaulage beliebig

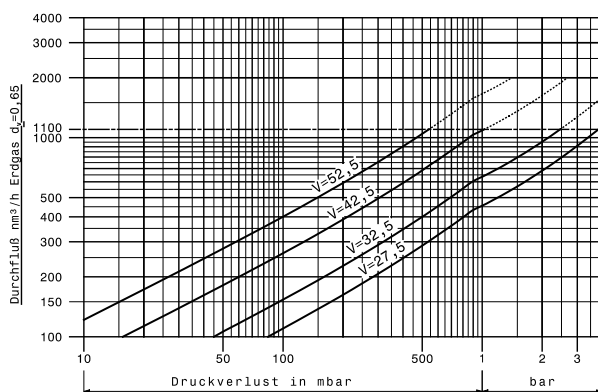
Strömungs-geschwindigkeit 30m/s
 (Grenzwert 60m/s)

SAV max. 1.500mbar



Sonderausführungen:

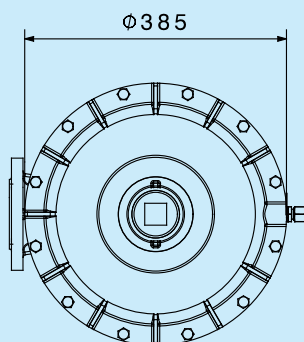
SAV-Sitz VA
 Induktivegeber SAV
 HD-Spindel



Pd < 100 mbar*

22kg
PN16

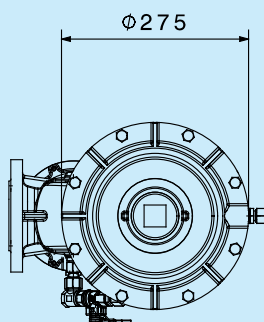
A=406mm
B=305mm
L=310mm



Pd < 400 mbar*

19kg
PN16

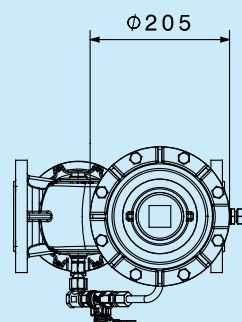
A=406mm
B=305mm
L=310mm



Pd < 1.200 mbar*

16kg
PN16

A=406mm
B=305mm
L=310mm



*bei höheren Drücken HD-Spindel

RS 251 DN 80

Pe = Pu max. 4 bar
Pa = Pd 22-1.200mbar
Q max. 2.000 Nm³/h
 (3.000) Nm³/h

KG-Werte

V 42,5 1.097 Nm³/h
V 52,5 1.674 Nm³/h
V 65 2.566 Nm³/h
V 85 4.389 Nm³/h

Gas Spezifikation:

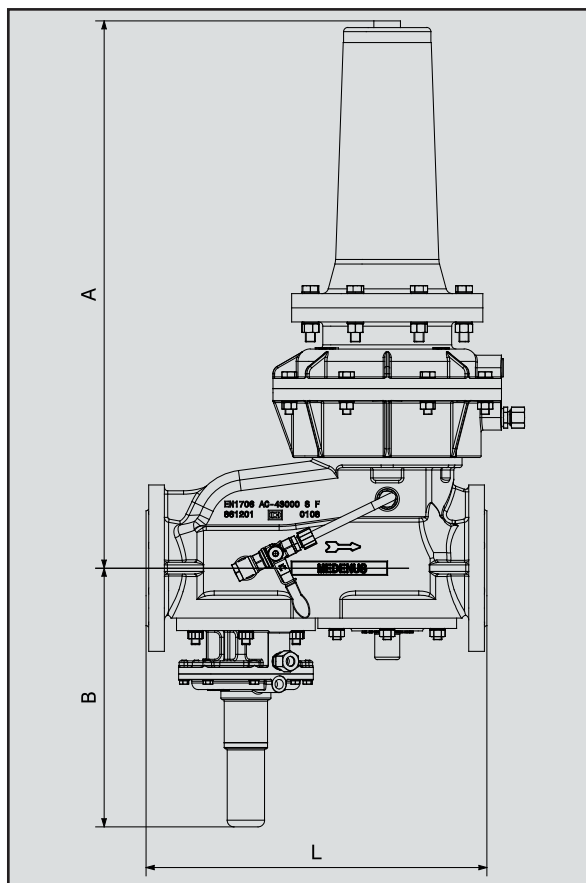
Geeignet für Gase der Gasfamilien 1, 2, 3 und andere neutrale gasförmige Medien.

Umgebungs-temperatur -20...+60°C

Einbaulage beliebig

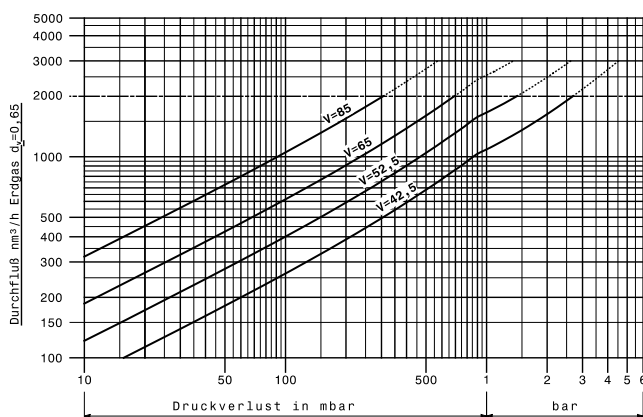
Strömungs-geschwindigkeit 30m/s
 (Grenzwert 60m/s)

SAV max. 1.500mbar



Sonderausführungen:

SAV-Sitz VA
 Induktivgeber SAV
 HD-Spindel



Pd < 350 mbar*

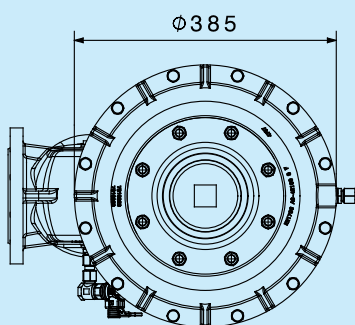
42kg

PN16

A=644mm

B=311mm

L=410mm



Pd < 1.200 mbar*

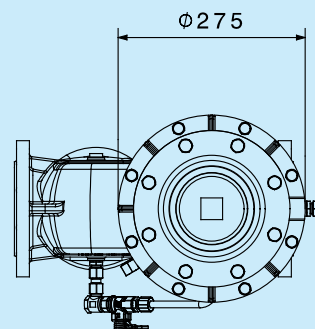
37kg

PN16

A=658mm

B=311mm

L=410mm



*bei höheren Drücken HD-Spindel

RS 251 DN 100

Pe = Pu max. 4 bar
Pa = Pd 22-1.200mbar
Q max. 3.000 Nm³/h
 (4.000) Nm³/h

KG-Werte

V 42,5 1.097 Nm³/h
V 52,5 1.674 Nm³/h
V 65 2.566 Nm³/h
V 85 4.389 Nm³/h
V 95 5.482 Nm³/h

Gas Spezifikation:

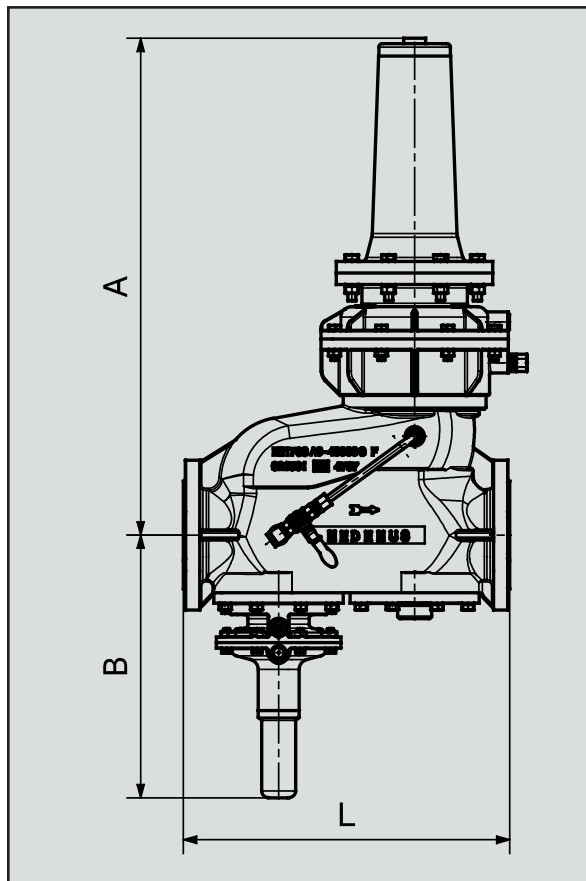
Geeignet für Gase der Gasfamilien 1, 2, 3 und andere neutrale gasförmige Medien.

Umgebungs-temperatur -20...+60°C

Einbaulage beliebig

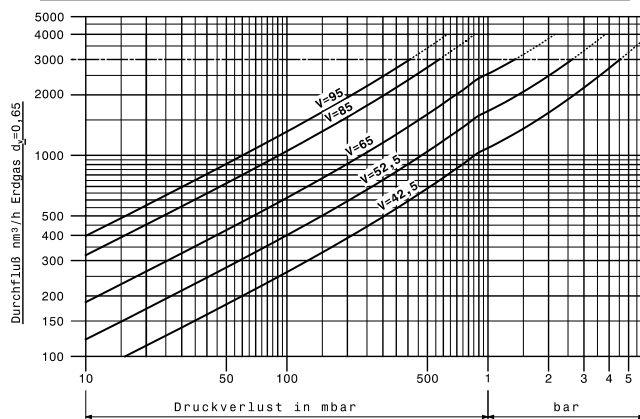
**Strömungs-
geschwindigkeit** 30m/s
 (Grenzwert 60m/s)

SAV max. 1.500mbar



Sonderausführungen:

SAV-Sitz VA
 Induktivegeber SAV
 HD-Spindel

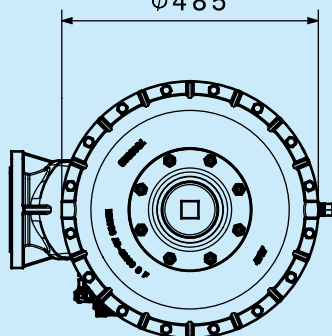


Pd < 150 mbar*

62kg
PN16

A=716mm
 B=386mm
 L=480mm

Ø 485

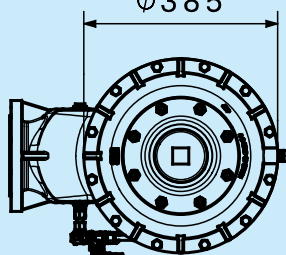


Pd < 350 mbar*

52kg
PN16

A=716mm
 B=386mm
 L=480mm

Ø 385

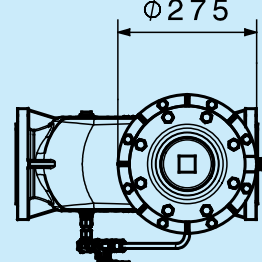


Pd < 1.200 mbar*

47kg
PN16

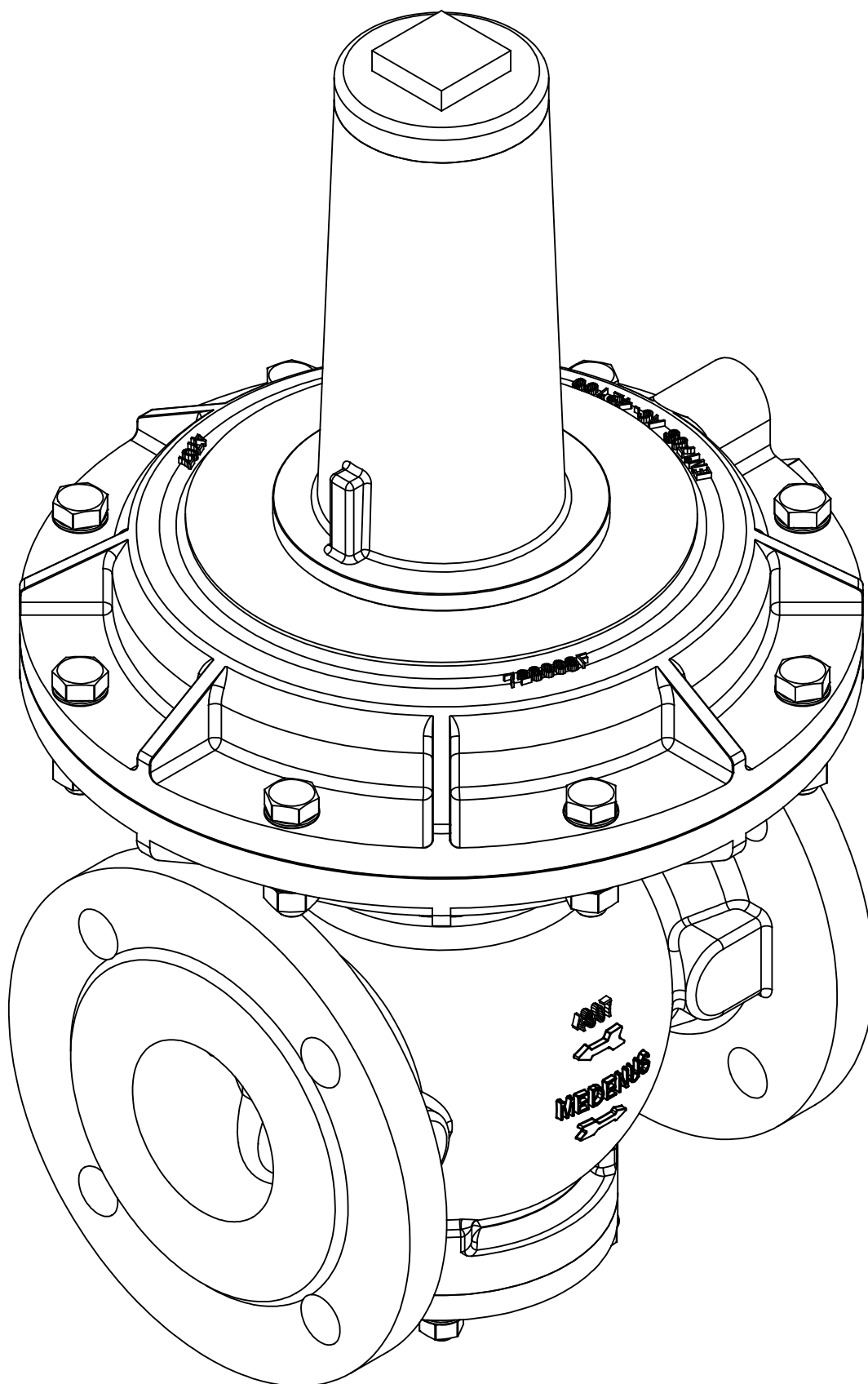
A=730mm
 B=386mm
 L=480mm

Ø 275



*bei höheren Drücken HD-Spindel

R 101



R 101

Aufbau und Funktion des R 101

Der R 101 ist ein Gas-Druckregelgerät, das bei schwankendem Eingangsdruck und unterschiedlicher Abnahmemenge einen konstanten Ausgangsdruck gewährleistet.

Das Gas strömt in Durchflussrichtung durch das Reglergehäuse. Die Hauptmembran wird über eine Impulsleitung zur Ausgangsseite von unten mit Druck beaufschlagt. Mit der entsprechenden Belastungsfeder wird der gewünschte Ausgangsdruck eingestellt. Liegt der Ausgangsdruck unter dem eingestellten Wert, bleibt das Ventil geöffnet. Wird der eingestellte Wert erreicht, schließt das Regelventil.

Das Messwerk ist direkt aufgehängt und vom Eingangsdruck unabhängig.

R 101 mit Einsitzventil

Nennweiten: DN 25, 40, 50, 65, 100



Verwendete Materialien

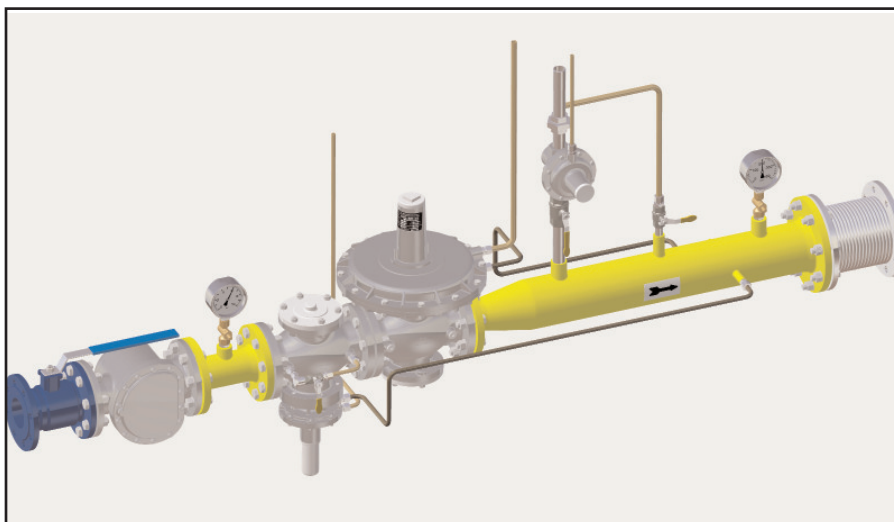
Gehäuse:	Siluminguss
Membranhauben:	Siluminguss
Innenteile:	nicht rostend
Membranen:	50 NBR
Ventilbeläge:	50 NBR, vulkanisiert

DN 25 - 100

Flansch PN 16 DIN 2533

Anschlüsse

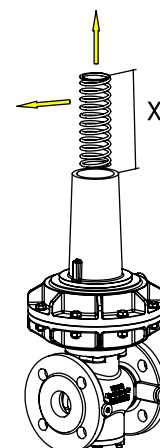
R 101 in einer Regelstrecke



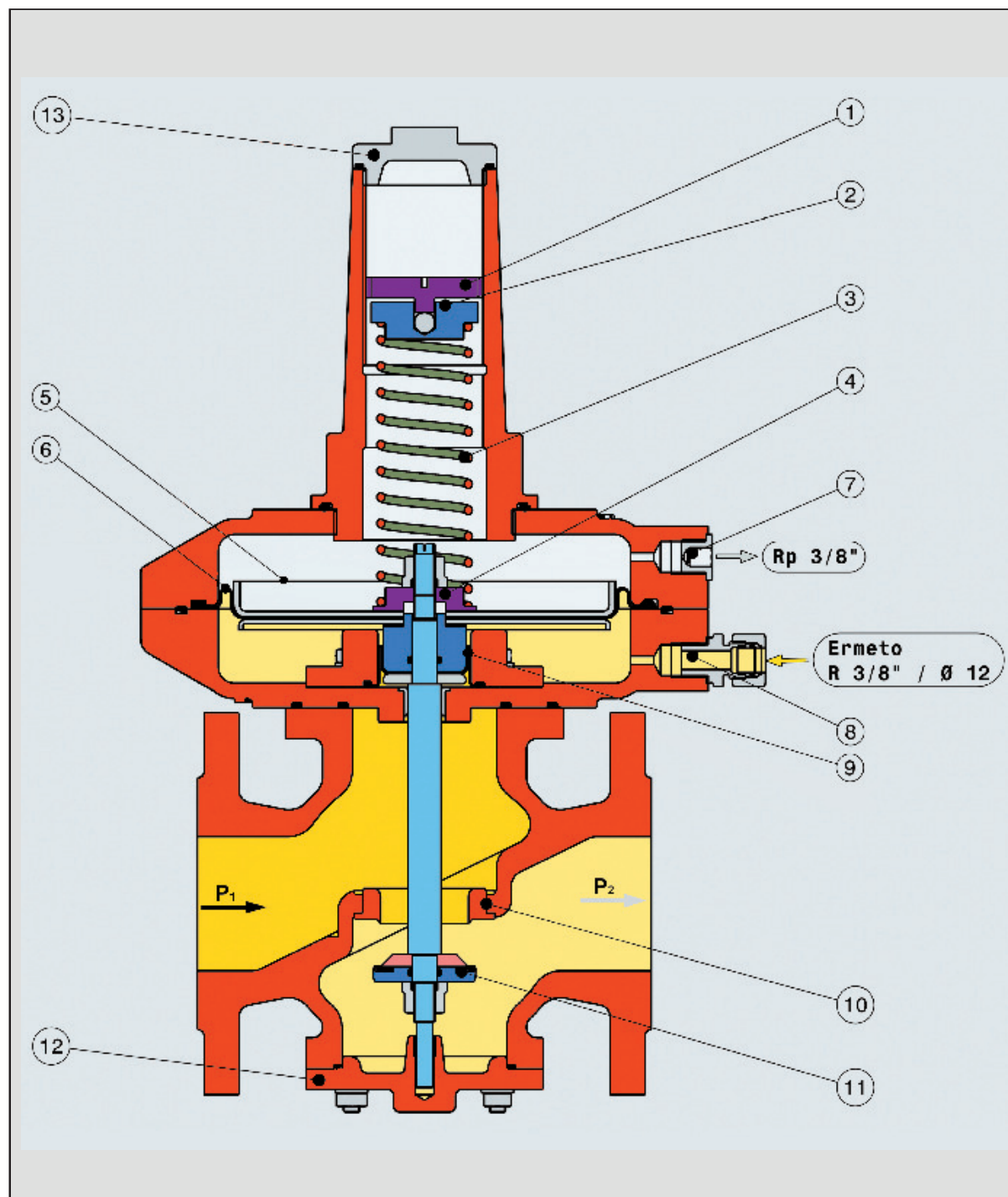
Ausbauhöhe - Feder - X

R 101 DN 25-65
R 101 DN 100

210mm
410mm



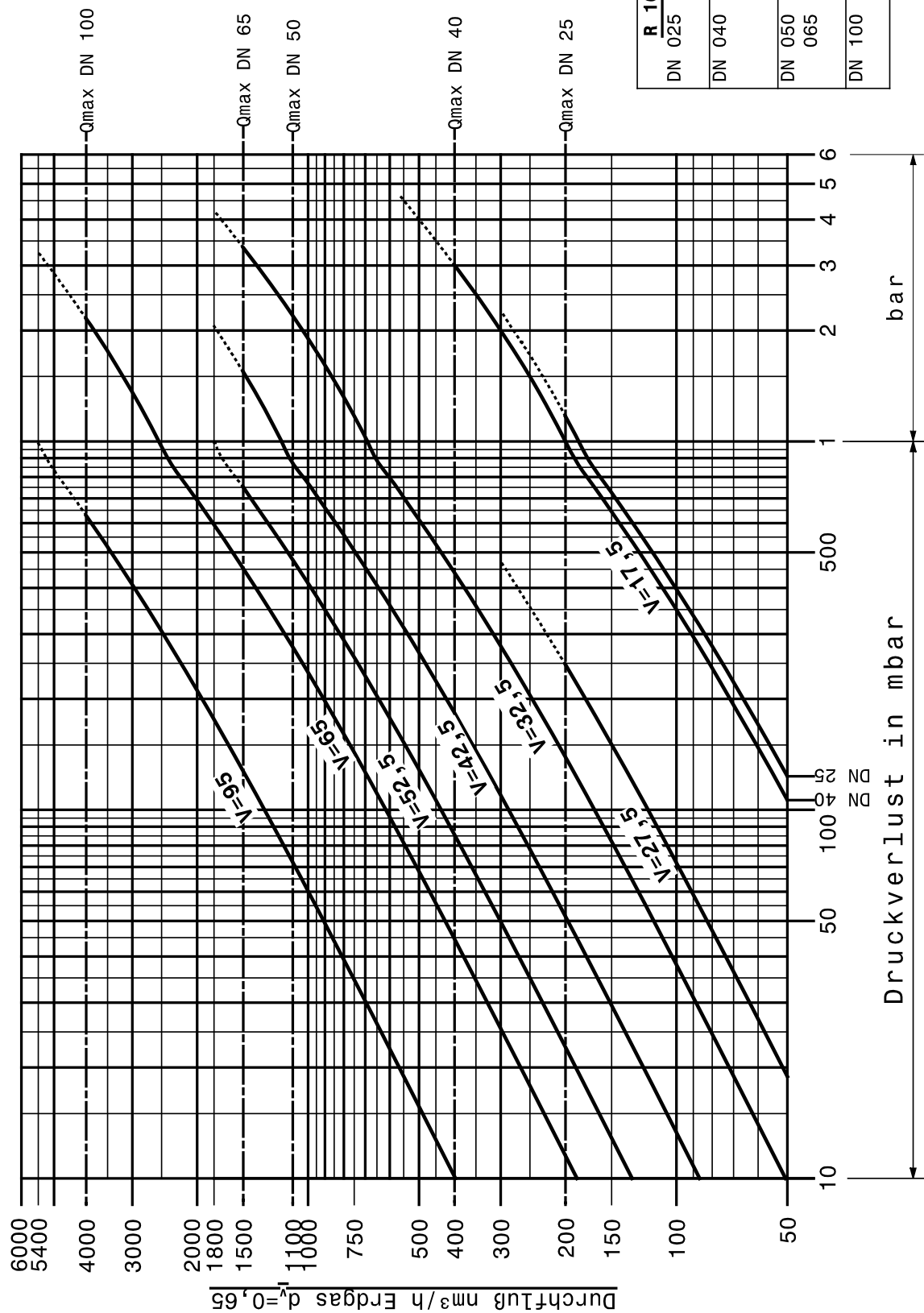
R 101



- 1 Druck-Einstellschraube
- 2 Federteller
- 3 Belastungsfeder
- 4 Andrückteller
- 5 Membranteller
- 6 Regler-Hauptmembran

- 7 Anschluss Atmungsleitung
- 8 Impuls-Anschluss
- 9 Ausgleichsmembran
- 10 Regler-Ventilsitz
- 11 Ventilteller
- 12 Deckel

R 101



R 101	
DN 025 - 17,5	27,5
DN 040 - 17,5	27,5
DN 050 - 32,5	32,5
DN 065 - 42,5	42,5
DN 100 - 65	95

R 101 DN 25

Pe = Pu max. 8 bar
Pa = Pd 8-1.200mbar
Q max. 200 Nm³/h
 (300) Nm³/h

KG-Werte

V 17,5 186 Nm³/h
V 27,5 459 Nm³/h

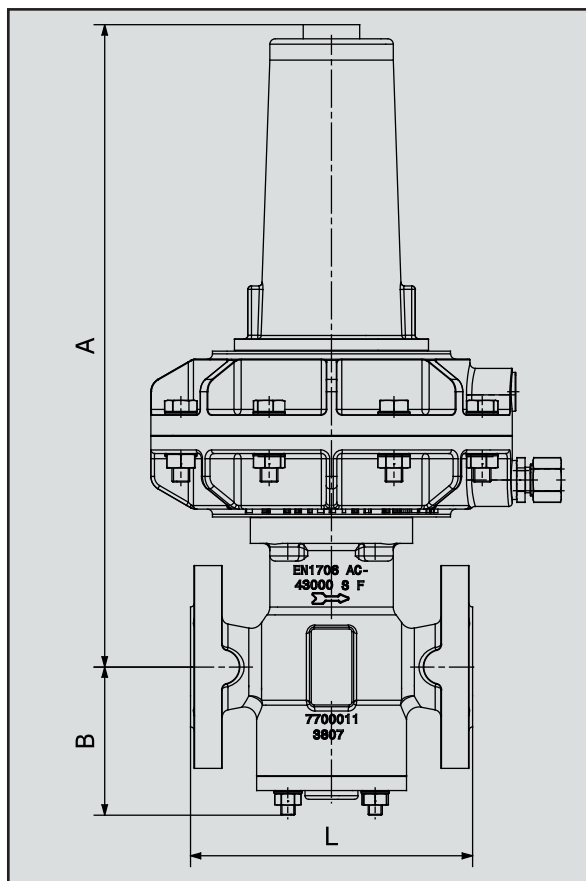
Gas Spezifikation:

Geeignet für Gase der Gasfamilien 1, 2, 3 und andere neutrale gasförmige Medien.

Umgebungs-temperatur -20...+60°C

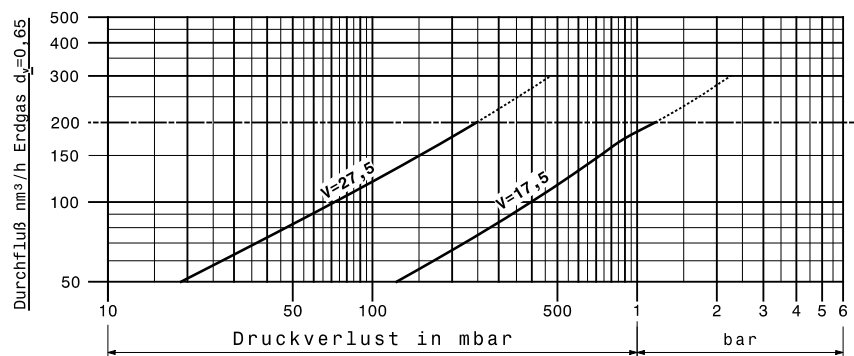
Einbaulage beliebig

**Strömungs-
geschwindigkeit** 30m/s
 (Grenzwert 60m/s)



Sonderausführungen:

HD-Spindel



Pd < 200 mbar*

10,5kg

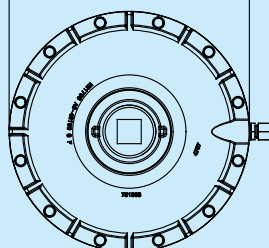
PN16

A=346mm

B= 84mm

L=160mm

Ø 318



Pd < 750 mbar*

8kg

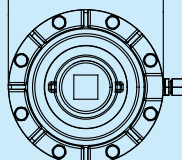
PN16

A=364mm

B= 84mm

L=160mm

Ø 205



Pd < 1.200 mbar*

6,5kg

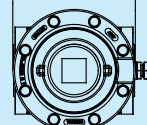
PN16

A=356mm

B= 84mm

L=160mm

Ø 162



*bei höheren Drücken HD-Spindel

R 101 DN 40

Pe = Pu max. 4 bar
Pa = Pd 8-1.200mbar
Q max. 400 Nm³/h
 (600) Nm³/h

KG-Werte

V 17,5 186 Nm³/h
V 27,5 459 Nm³/h
V 32,5 697 Nm³/h

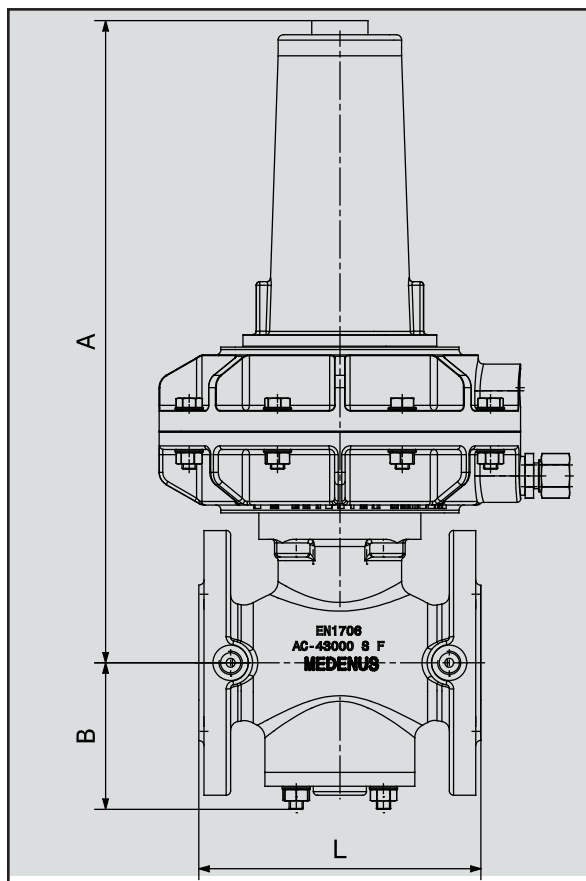
Gas Spezifikation:

Geeignet für Gase der Gasfamilien 1, 2, 3 und andere neutrale gasförmige Medien.

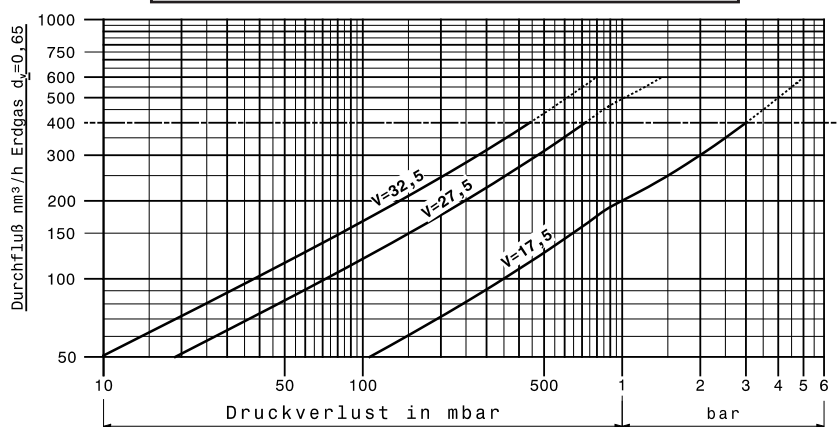
Umgebungs-temperatur -20...+60°C

Einbaulage beliebig

**Strömungs-
geschwindigkeit** 30m/s
 (Grenzwert 60m/s)



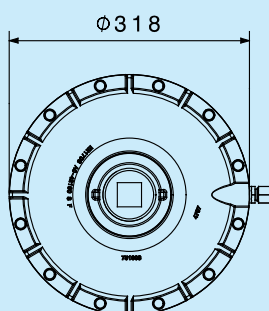
Sonderausführungen:
 HD-Spindel



Pd < 200 mbar*

11kg
PN16

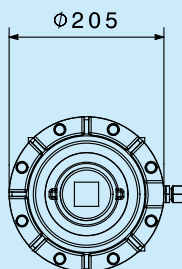
A=346mm
B= 84mm
L=160mm



Pd < 750 mbar*

9kg
PN16

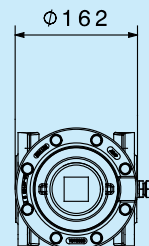
A=364mm
B= 84mm
L=160mm



Pd < 1.200 mbar*

7,5kg
PN16

A=356mm
B= 84mm
L=160mm



*bei höheren Drücken HD-Spindel

R 101 DN 50

Pe = Pu max. 4 bar
Pa = Pd 8-1.200mbar
Q max. 1.100 Nm³/h
 (1.500) Nm³/h

KG-Werte

V 32,5 697 Nm³/h
V 42,5 1.191 Nm³/h
V 52,5 1.818 Nm³/h

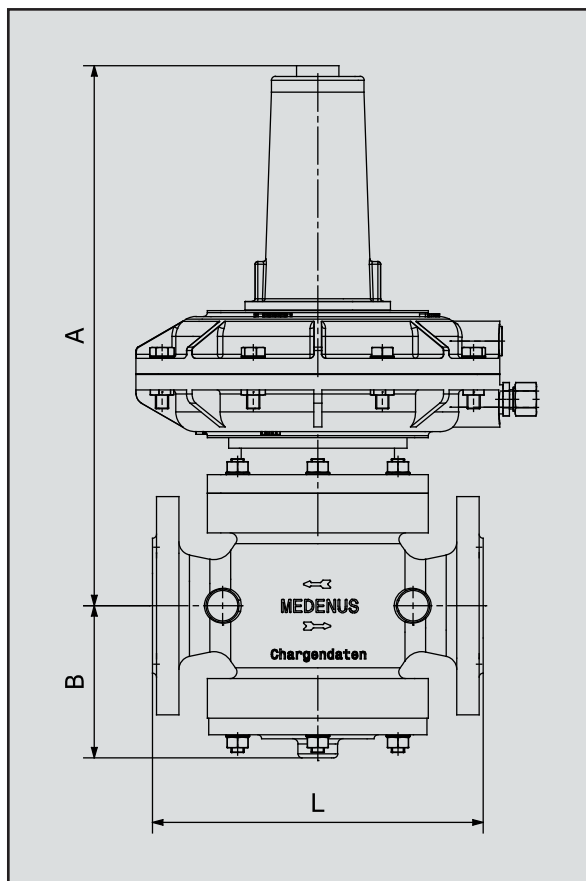
Gas Spezifikation:

Geeignet für Gase der Gasfamilien 1, 2, 3 und andere neutrale gasförmige Medien.

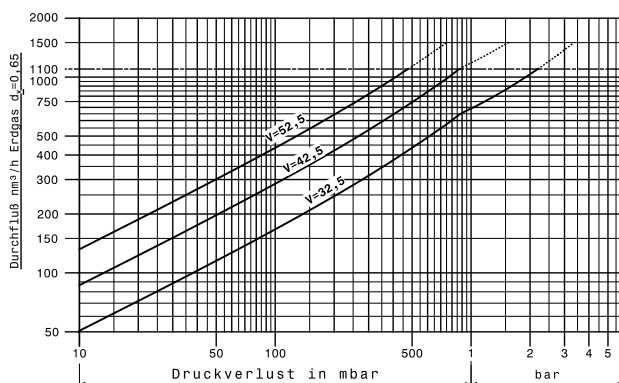
Umgebungs-temperatur -20...+60°C

Einbaulage beliebig

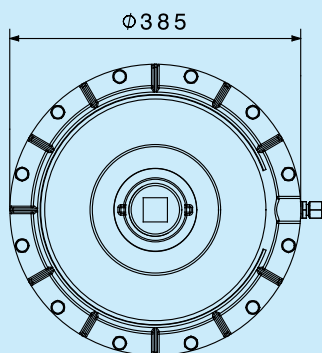
**Strömungs-
geschwindigkeit** 30m/s
 (Grenzwert 60m/s)



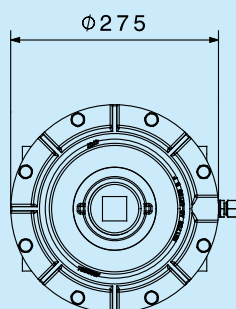
Sonderausführungen:
 HD-Spindel



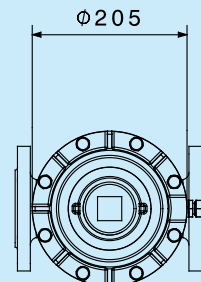
Pd < 100 mbar*
 22kg
 PN16
 A=408mm
 B=115mm
 L=250mm



Pd < 400 mbar*
 18kg
 PN16
 A=408mm
 B=115mm
 L=250mm



Pd < 1200 mbar*
 16kg
 PN16
 A=408mm
 B=115mm
 L=250mm



*bei höheren Drücken HD-Spindel

R 101 DN 65

Pe = Pu max. 4 bar
Pa = Pd 8-1.200mbar
Q max. 1.500 Nm³/h
 (1.800) Nm³/h

KG-Werte

V 32,5 697 Nm³/h
V 42,5 1.191 Nm³/h
V 52,5 1.818 Nm³/h

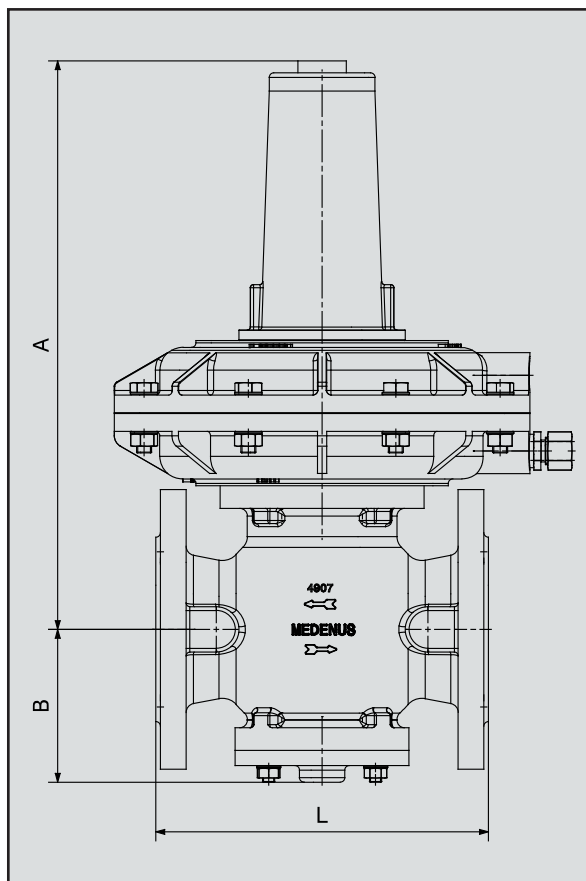
Gas Spezifikation:

Geeignet für Gase der Gasfamilien 1, 2, 3 und andere neutrale gasförmige Medien.

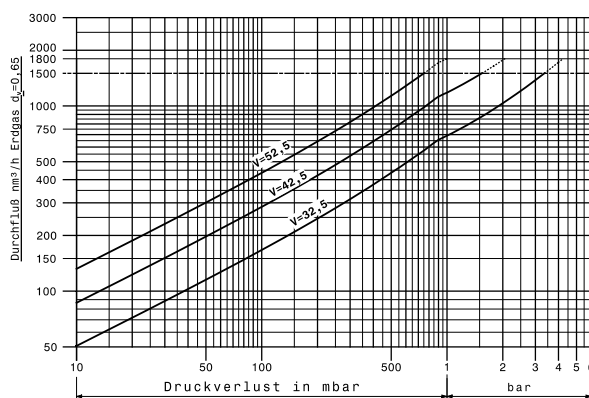
Umgebungs-temperatur -20...+60°C

Einbaulage beliebig

Strömungs-geschwindigkeit 30m/s
 (Grenzwert 60m/s)



Sonderausführungen:
 HD-Spindel



Pd < 100 mbar*

19kg

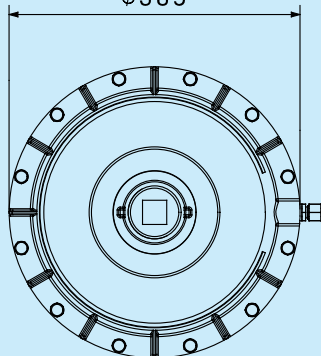
PN16

A=376mm

B=101mm

L=220mm

Ø385



Pd < 400 mbar*

15kg

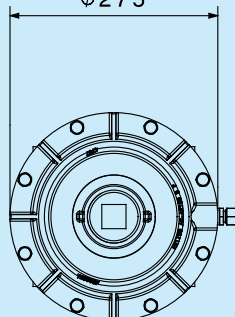
PN16

A=376mm

B=101mm

L=220mm

Ø275



Pd < 1200 mbar*

13kg

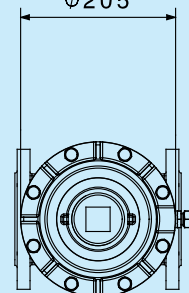
PN16

A=376mm

B=101mm

L=220mm

Ø205



*bei höheren Drücken HD-Spindel

R 101 DN 100

Pe = Pu max. 4 bar
Pa = Pd 8-1.200mbar
Q max. 4.000 Nm³/h
 (5.400) Nm³/h

KG-Werte

V 65 2.566 Nm³/h
V 95 5.482 Nm³/h

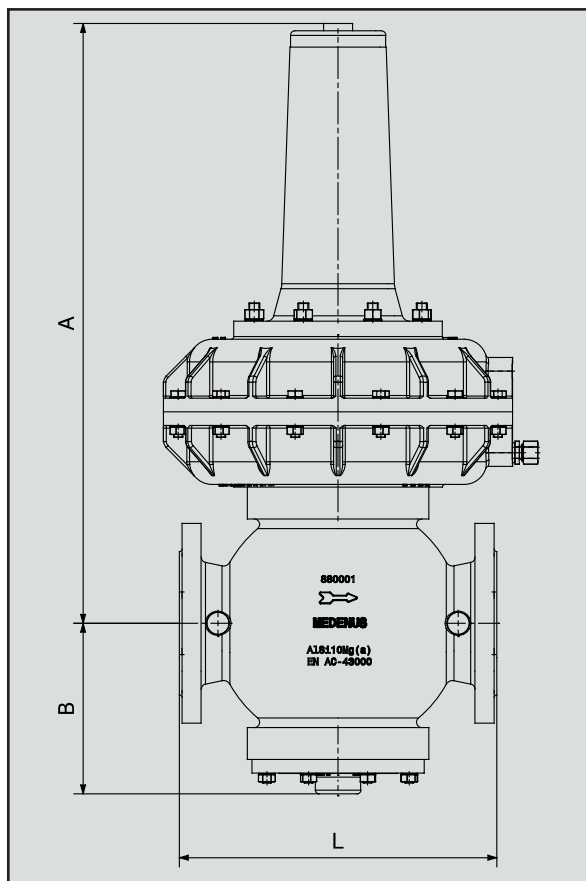
Gas Spezifikation:

Geeignet für Gase der Gasfamilien 1, 2, 3 und andere neutrale gasförmige Medien.

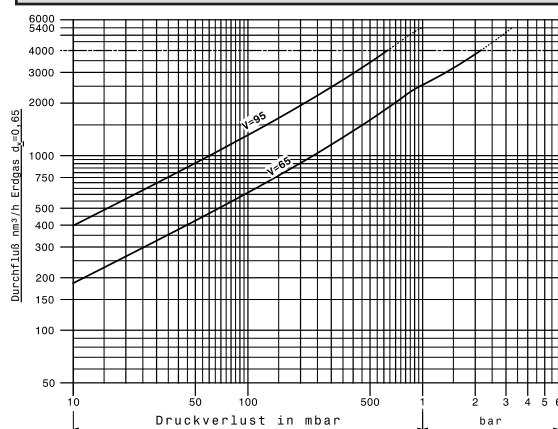
Umgebungs-temperatur -20...+60°C

Einbaulage beliebig

Strömungs-geschwindigkeit 30m/s
 (Grenzwert 60m/s)



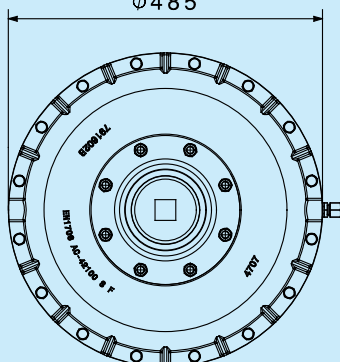
Sonderausführungen:
 HD-Spindel



Pd < 150 mbar*

53kg
PN16

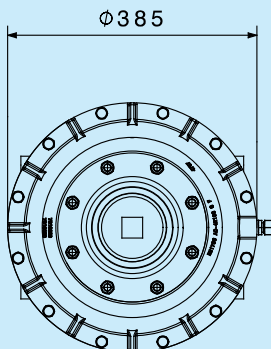
A=661mm
B=188mm
L=350mm
Ø 485



Pd < 350 mbar*

43kg
PN16

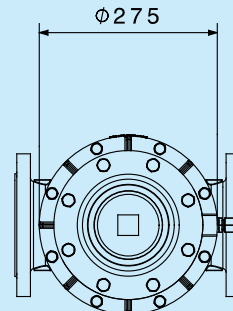
A=661mm
B=188mm
L=350mm
Ø 385



Pd < 1200 mbar*

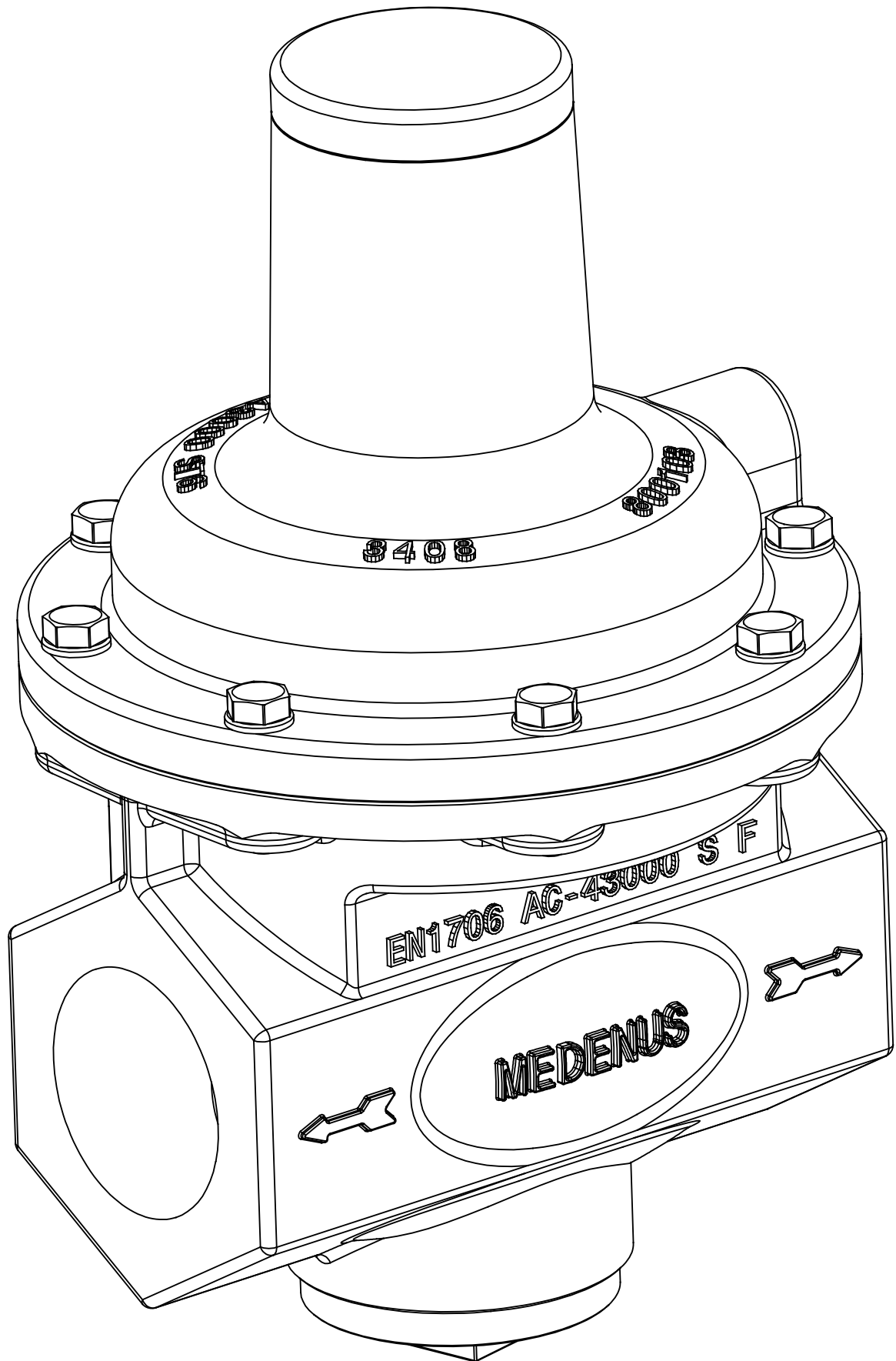
38kg
PN16

A=675mm
B=188mm
L=350mm
Ø 275



*bei höheren Drücken HD-Spindel

SL 10



SL 10

Aufbau und Funktion des Sicherheits-Abblasventile

SL 10 Sicherheits-Abblaseventile (SBV) dienen dazu, kurzzeitig auftretende Druckstöße vor Gasverbrauchsanlagen abzubauen oder einen unzulässig hohen Druckanstieg bei auftretenden Schleichgasmengen zu verhindern.

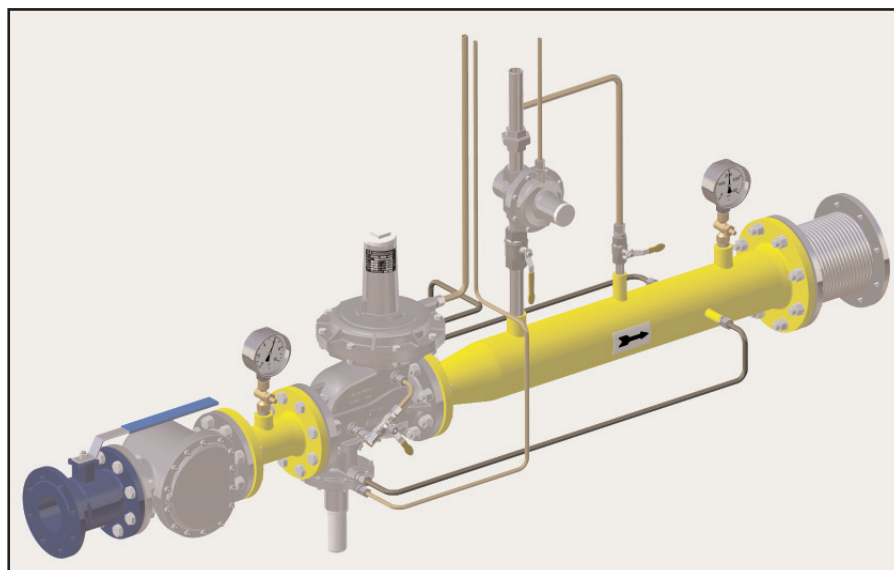
Die Membran des SL 10 wird von unten über eine Impulsbohrung vom Eingangsdruck beaufschlagt. Bei Überdruck hebt das Messwerk das Ventil und lässt Gas über die Abblasleitung ab.

Verwendete Materialien

Gehäuse:	Siluminguss
Innenteile:	nicht rostend
Membran:	50 NBR
Ventilbeläge:	50 NBR, vulkanisiert



SL 10 in einer Regelstrecke

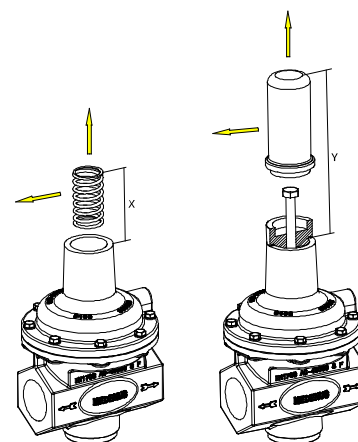


Ausbauhöhe - Feder - X

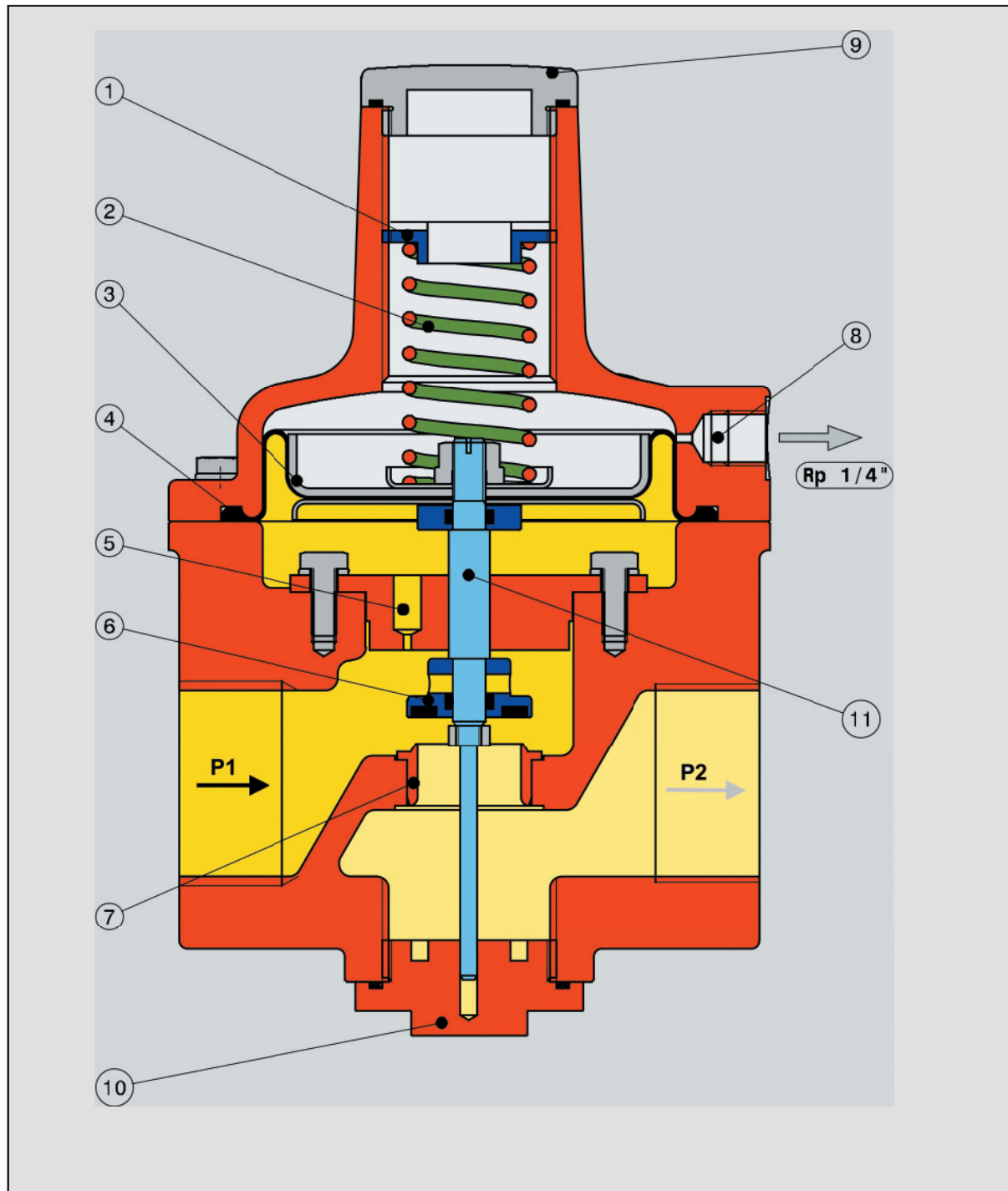
SL 10 1" / 1,5" / 2" 100mm

Abschraubhöhe - Verschlußkappe bei HD-Spindel - Y

SL 10 1" / 1,5" / 2" 177mm



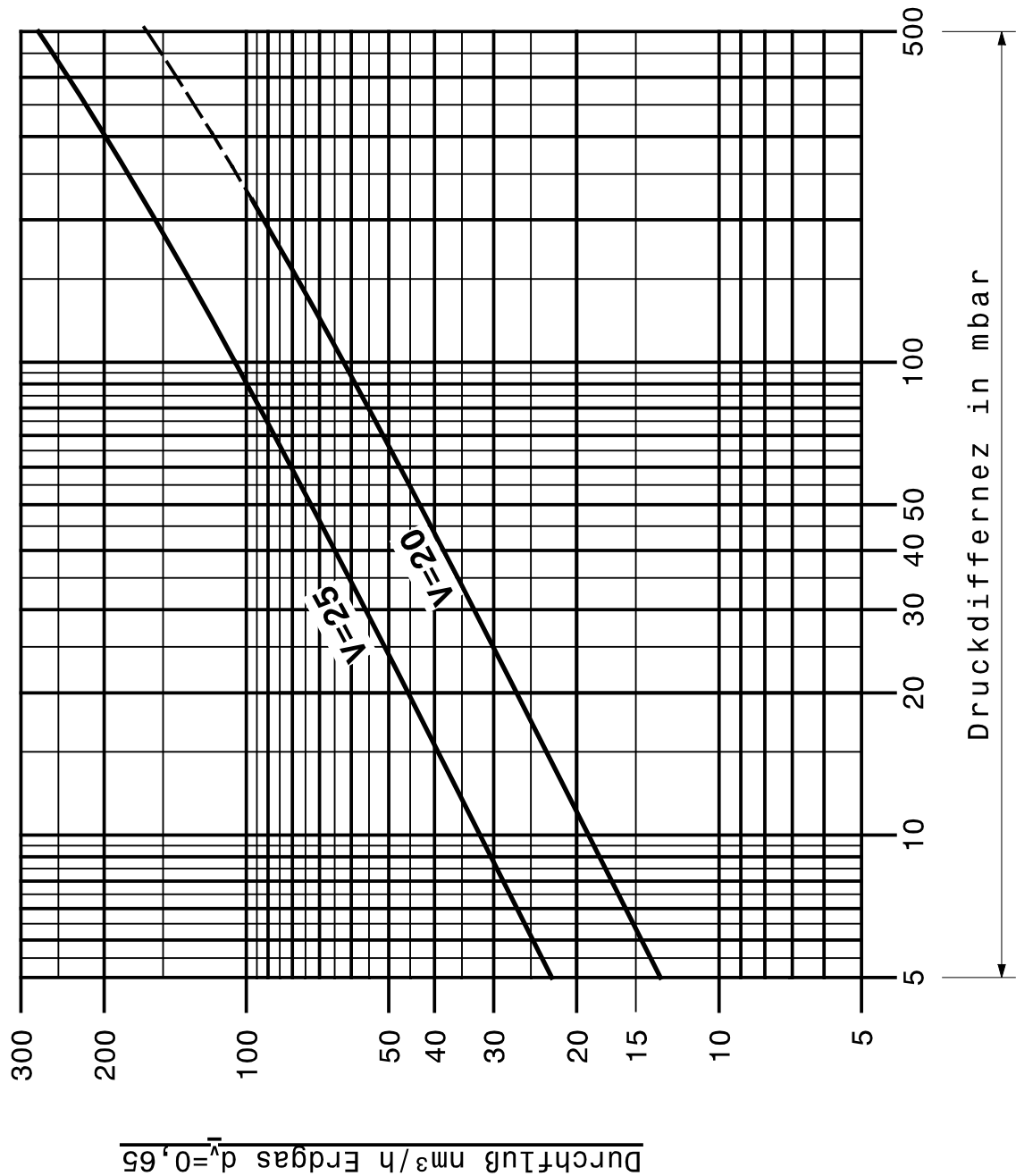
SL 10



- 1 Druck-Einstellschraube
- 2 Belastungsfeder
- 3 Membranteller
- 4 SBV Membran
- 5 Impulsbohrung
- 6 Ventilteller

- 7 Regler-Ventilsitz
- 8 Anschluss Atmungsleitung
- 9 Verschlußkappe
- 10 Deckel
- 11 Spindel

SL 10



SL 10	
R 1"	- V=20
R 1½"	- V=25
R 2"	- V=25.5

SL 10

Pe max. 3 bar
Q max. 100 Nm³/h - R1"
 300 Nm³/h - R1½", R2"

Gas Spezifikation:

Geeignet für Gase der Gasfamilien 1, 2, 3 und andere neutrale gasförmige Medien.

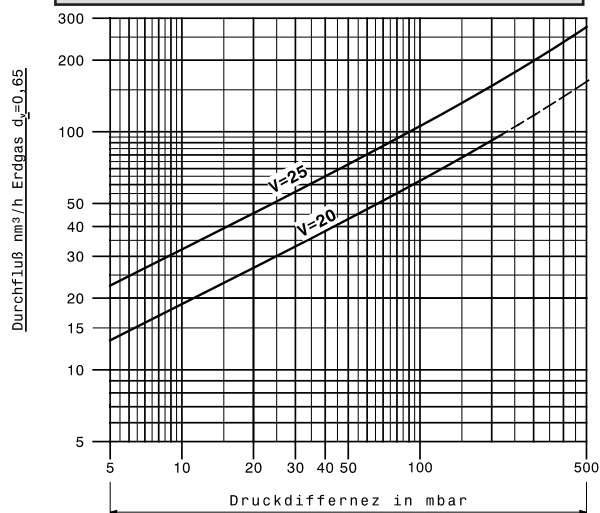
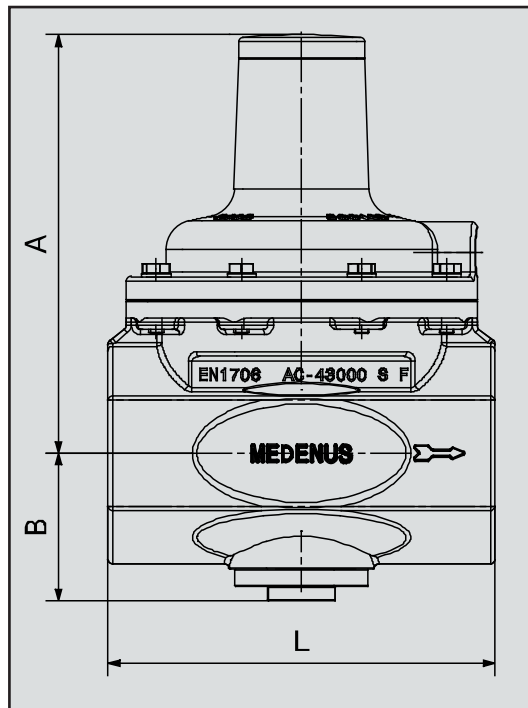
Umgebungs-temperatur -20...+60°C

Einbaulage beliebig

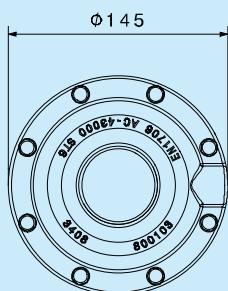
Strömungs-geschwindigkeit 30m/s
 (Grenzwert 60m/s)

Sonderausführungen:

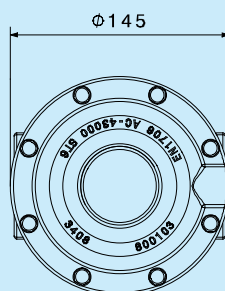
HD-Ausführung (Pö>400mbar)
 HD-Spindel (Pö>900mbar)
 Ventilsitz VA
 Ventilteller VA+Viton
 Membrane Viton



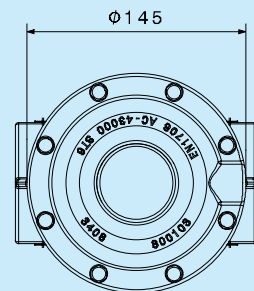
R 1"
 2,5kg
Q max. 100 Nm³/h
 A=173mm
 B= 57mm
 L=100mm



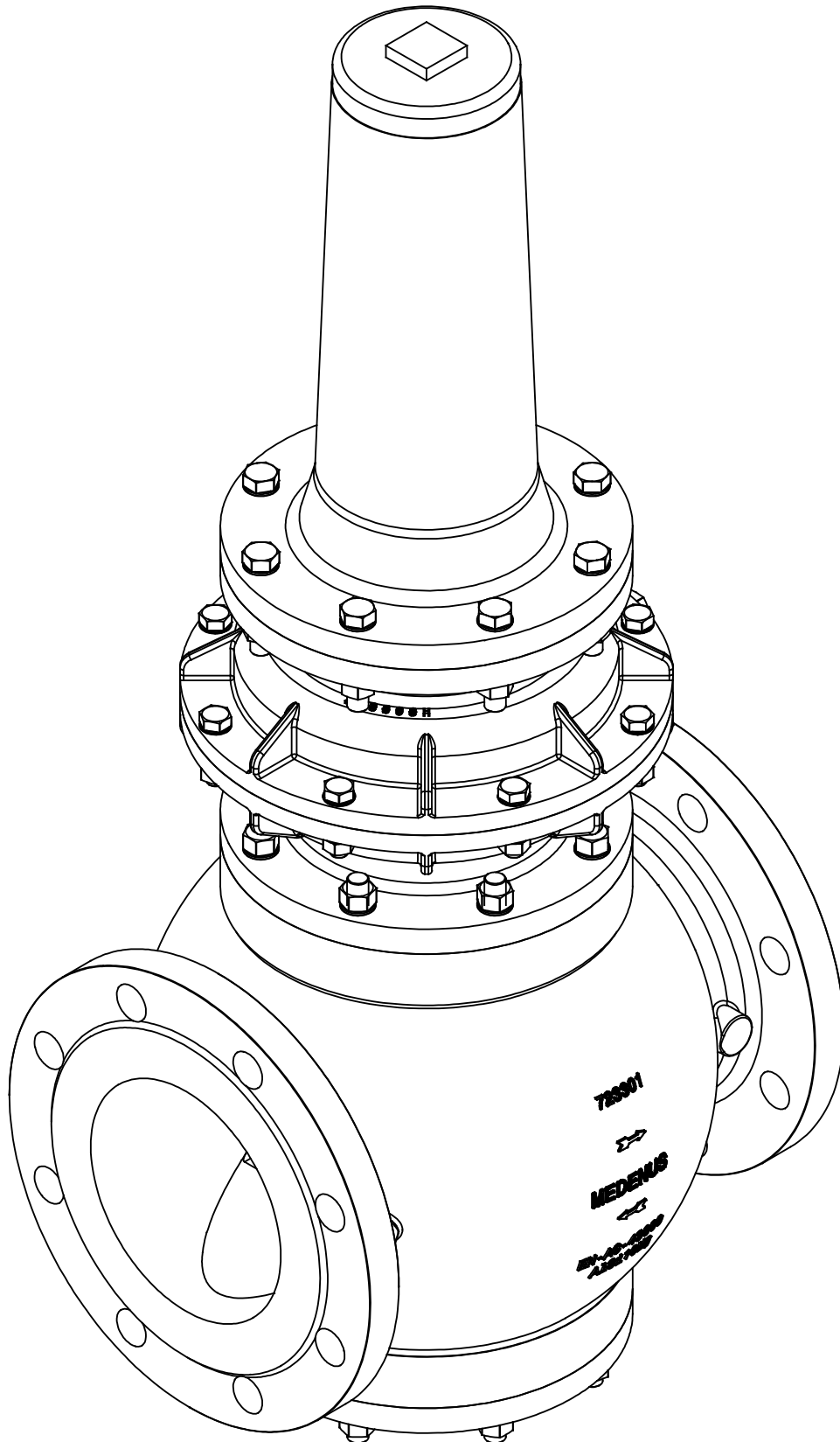
R 1½"
 3,5kg
Q max. 300 Nm³/h
 A=173mm
 B= 61mm
 L=140mm



R 2"
 3,5kg
Q max. 300 Nm³/h
 A=173mm
 B= 61mm
 L=160mm



R 100 / R 100U



R 100

Aufbau und Funktion des R 100

Der R 100 ist ein Gas-Druckregelgerät, das bei schwankendem Eingangsdruck und unterschiedlicher Abnahmemenge einen konstanten Ausgangsdruck gewährleistet.

Das Gas strömt in Pfeilrichtung (Schnittbild) durch das Reglergehäuse. Die Hauptmembran wird über eine Impulsleitung zur Ausgangsseite von unten eingestellt. An der Belastungsfeder wird der gewünschte Ausgangsdruck eingestellt. Liegt der Ausgangsdruck unter dem eingestellten Wert, bleibt das Ventil geöffnet. Wird der eingestellte Wert erreicht, schließt das Regelventil.

Das Messwerk ist direkt aufgehängt und vom Eingangsdruck unabhängig.

R 100 mit Doppelsitzventil

Nennweiten: DN 50, 80, 100, 150, 200



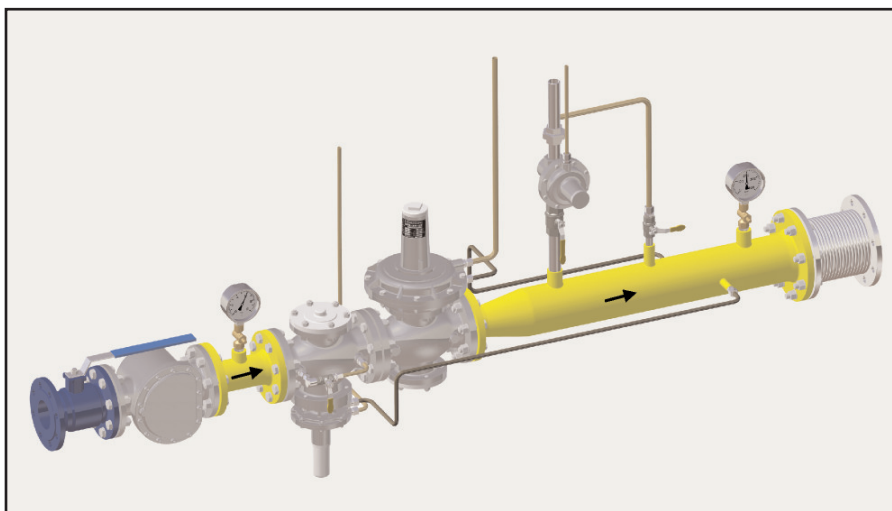
Verwendete Materialien

Gehäuse:	Siluminguss	DN 50 - 150
Membranhauben:	Siluminguss	DN 200
Innenteile:	nicht rostend	
Membranen:	50 NBR	
Ventilbeläge:	50 NBR, vulkanisiert	

Anschlüsse

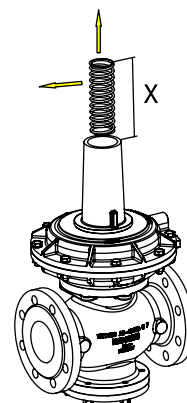
Flansch PN 16 DIN 2533
Flansch PN 10 DIN 2532
8-Loch

R 100 in einer Regelstrecke

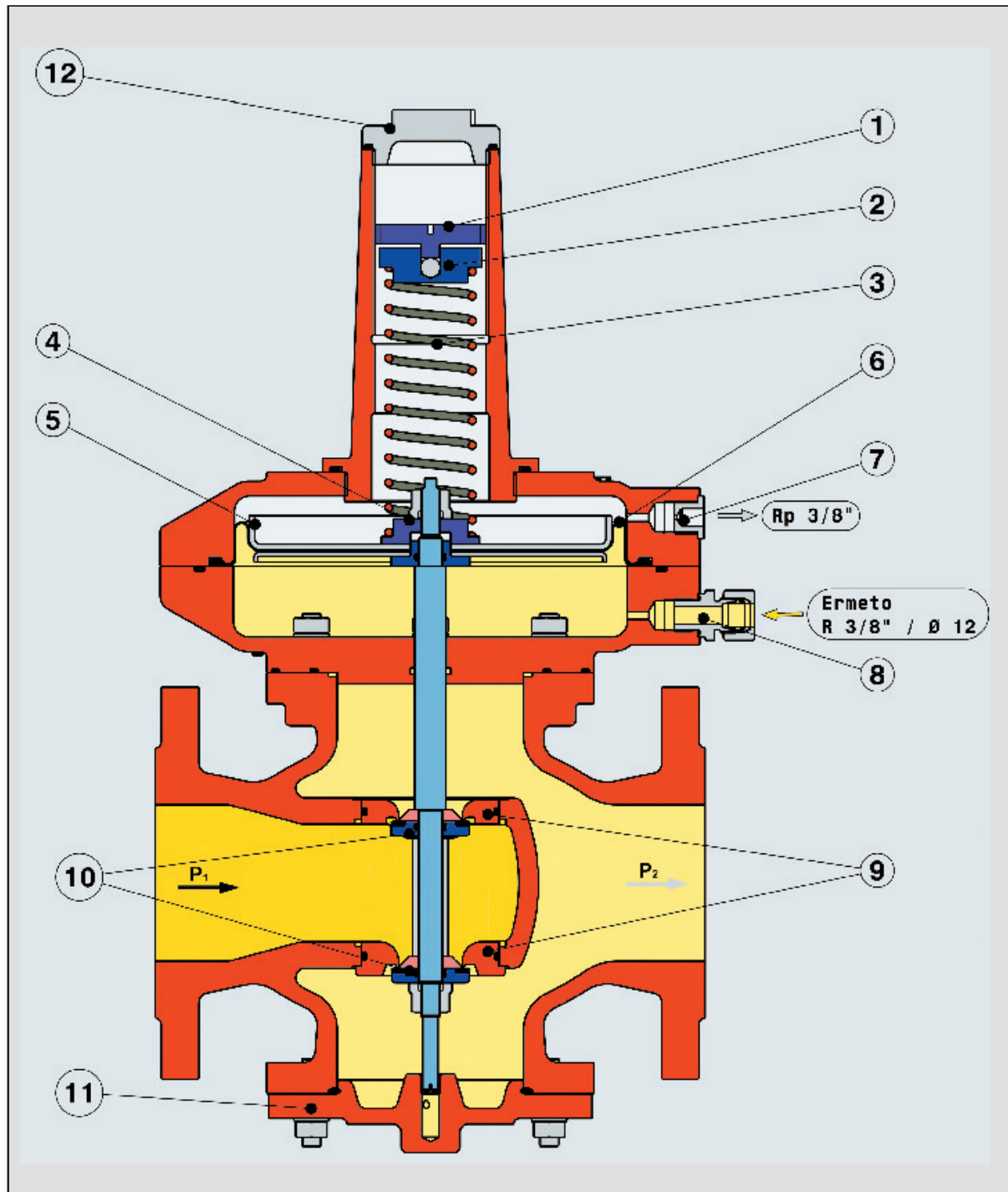


Ausbauhöhe - Feder - X

R 100 DN 50-100	210mm
R 100 DN 150/200	410mm



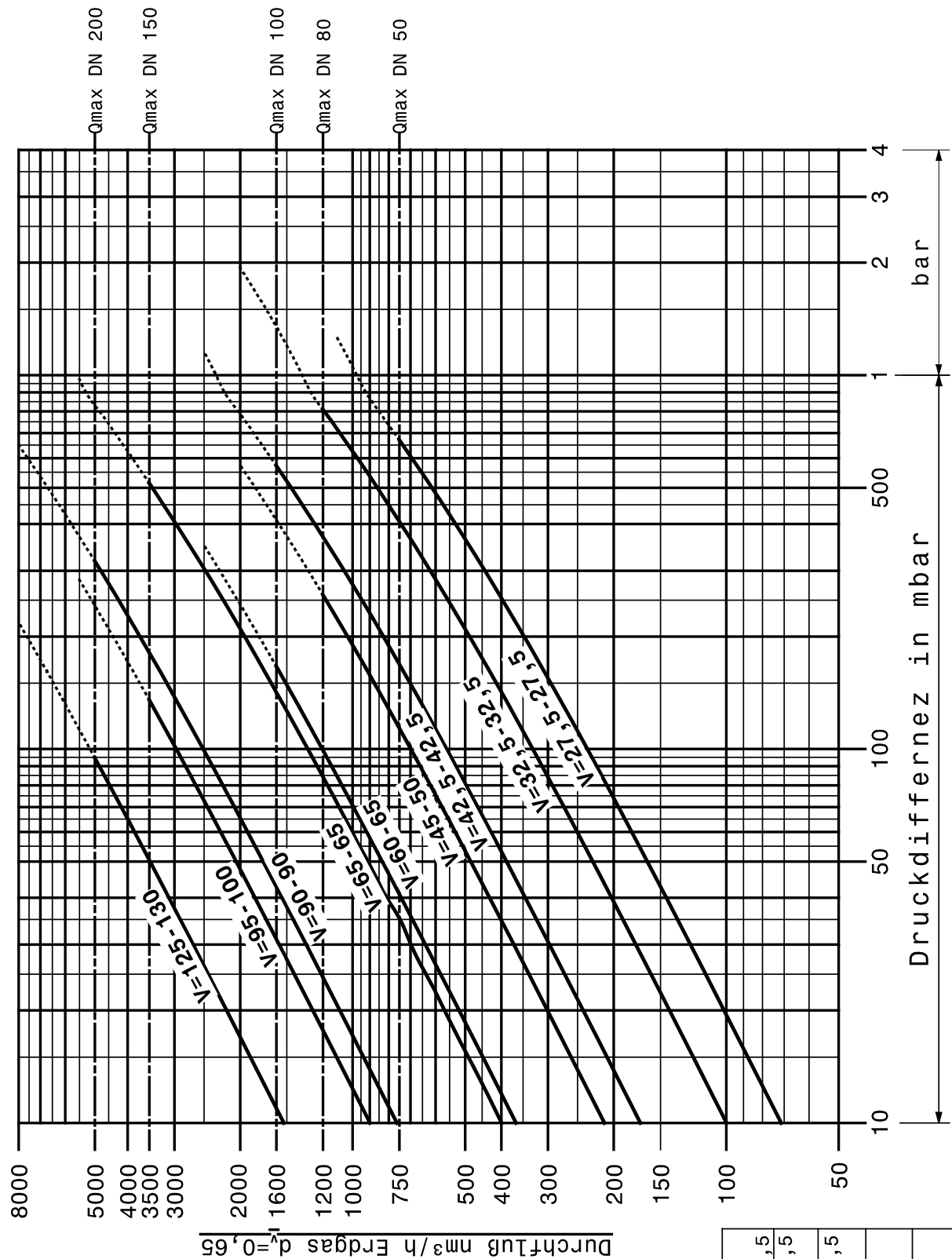
R 100



- 1 Druck-Einstellschraube
- 2 Federteller
- 3 Belastungsfeder
- 4 Andrückteller
- 5 Membranteller
- 6 Regler-Hauptmembran

- 7 Anschluss Atmungsleitung
- 8 Impuls-Anschluss
- 9 Regler-Ventilsitz
- 10 Ventilteller
- 11 Deckel
- 12 Verschlusskappe

R 100



R 100	
DN 050 - 27,5/27,5	45/50
DN 080 - 32,5/32,5	60/65
DN 100 - 42,5/42,5	95/100
DN 150 - 65/65	125/130
DN 200 - 90/90	

R 100 DN 50

Pe = Pu max. 4 bar
Pa = Pd 8-1.200mbar
Q max. 750 Nm³/h
 (1.100)Nm³/h

KG-Werte

V 27,5-27,5 924 Nm³/h

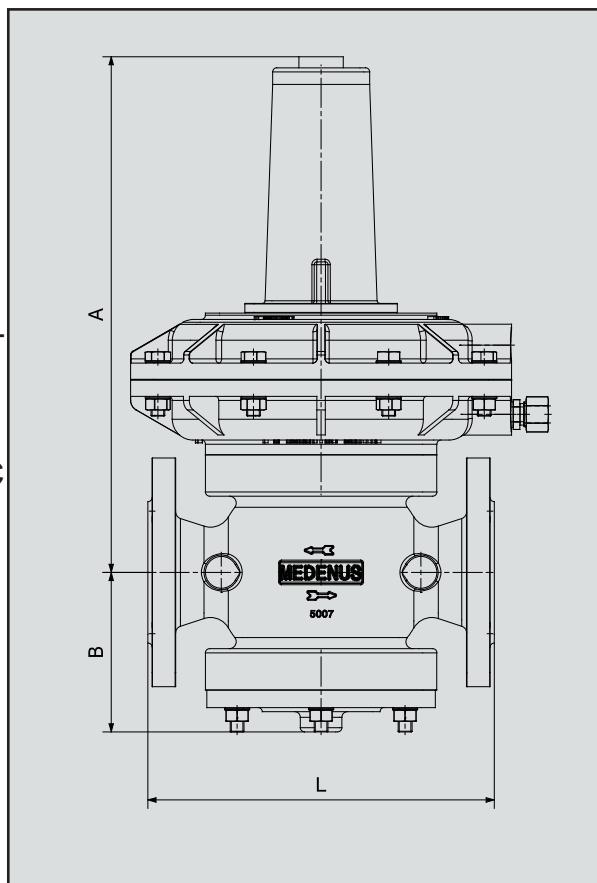
Gas Spezifikation:

Geeignet für Gase der Gasfamilien 1, 2, 3 und andere neutrale gasförmige Medien.

Umgebungs-temperatur -20...+60°C

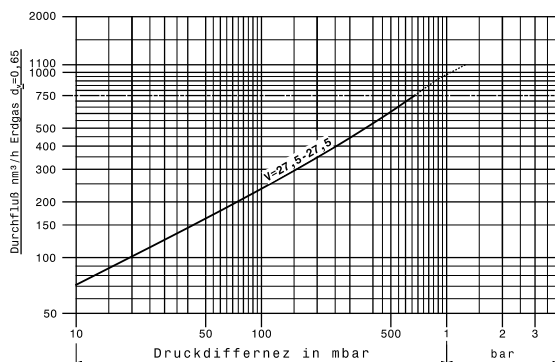
Einbaulage beliebig

**Strömungs-
geschwindigkeit** 30m/s
 (Grenzwert 60m/s)



Sonderausführungen:

HD-Spindel
 vergrößerte Ventilsitze
 Innenteile VA-Viton



Pd < 130 mbar*

19kg

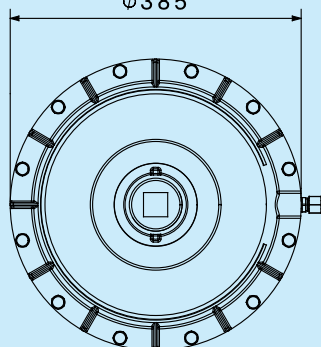
PN16

A=372mm

B=115mm

L=250mm

Ø 385



Pd < 750 mbar*

17kg

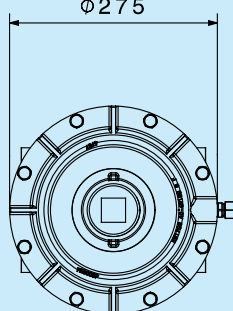
PN16

A=372mm

B=115mm

L=250mm

Ø 275



Pd < 1.200 mbar*

14kg

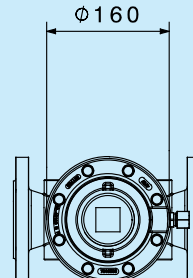
PN16

A=398mm

B=115mm

L=250mm

Ø 160



*bei höheren Drücken HD-Spindel

R 100 DN 80

Pe = Pu max. 4 bar
Pa = Pd 8-1.200mbar
Q max. 1.200 Nm³/h
 (2.000) Nm³/h

KG-Werte

V 32,5-32,5 1.285 Nm³/h
V 45-50 2.727 Nm³/h

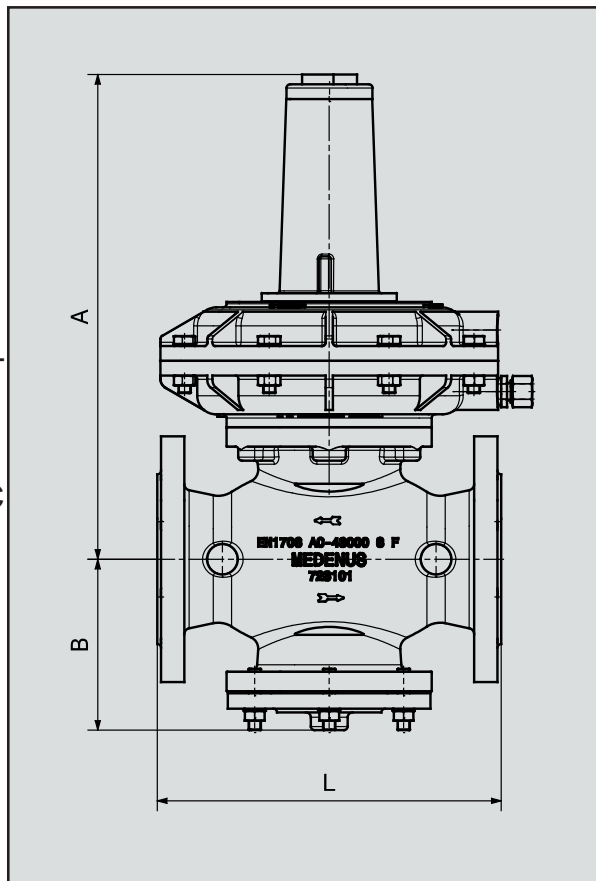
Gas Spezifikation:

Geeignet für Gase der Gasfamilien 1, 2, 3 und andere neutrale gasförmige Medien.

Umgebungs-temperatur -20...+60°C

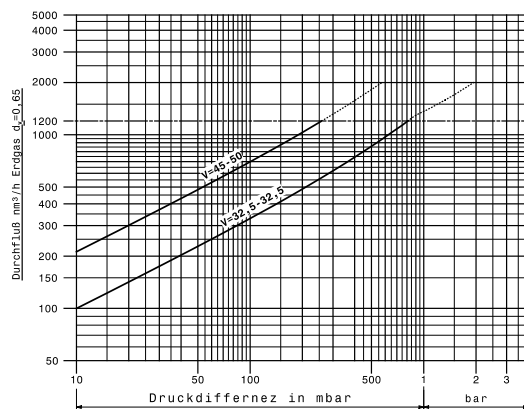
Einbaulage beliebig

Strömungs-geschwindigkeit 30m/s
 (Grenzwert 60m/s)

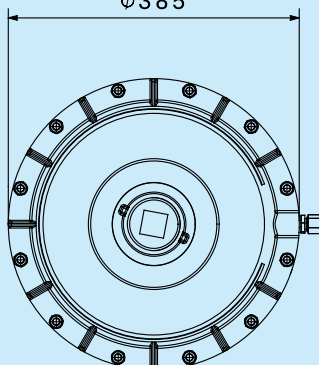


Sonderausführungen:

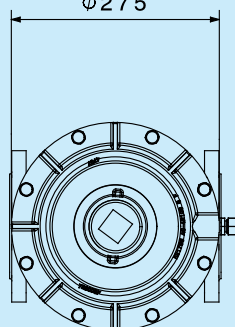
HD-Spindel
 vergrößerte Ventilsitze
 Innenteile VA-Viton



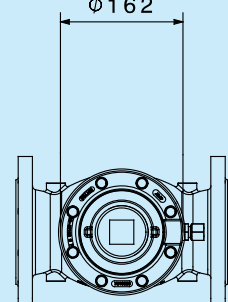
Pd < 130 mbar*
 22kg
 PN16
 A=394mm
 B=138mm
 L=280mm
 Ø385



Pd < 750 mbar*
 19kg
 PN16
 A=395mm
 B=138mm
 L=280mm
 Ø275



Pd < 1.200 mbar*
 16kg
 PN16
 A=421mm
 B=138mm
 L=280mm
 Ø162



*bei höheren Drücken HD-Spindel

R 100 DN 100

Pe = Pu max. 4 bar
Pa = Pd 8-1.200mbar
Q max. 1.600 Nm³/h
 (2.500) Nm³/h

KG-Werte

V 42,5-42,5 2.374 Nm³/h
V 60-65 4.704 Nm³/h

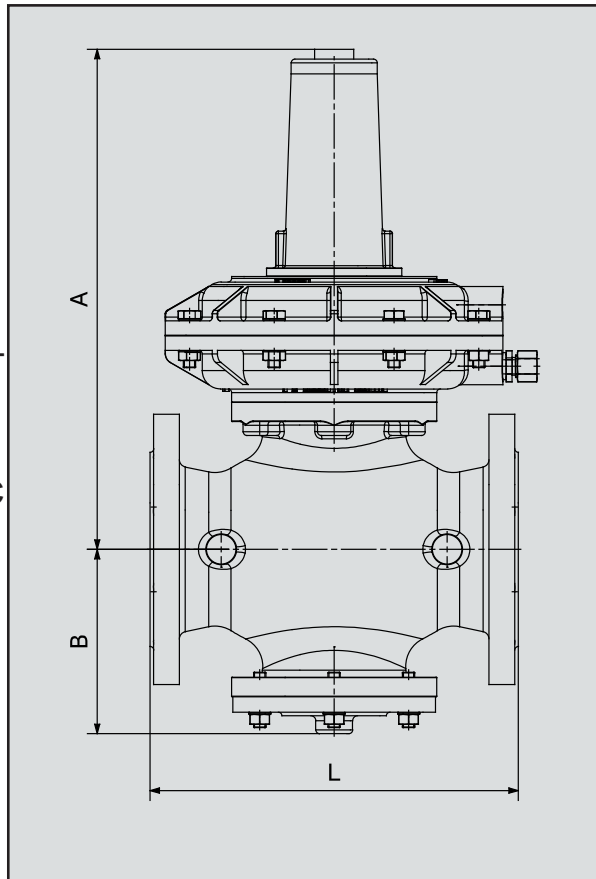
Gas Spezifikation:

Geeignet für Gase der Gasfamilien 1, 2, 3 und andere neutrale gasförmige Medien.

Umgebungs-temperatur -20...+60°C

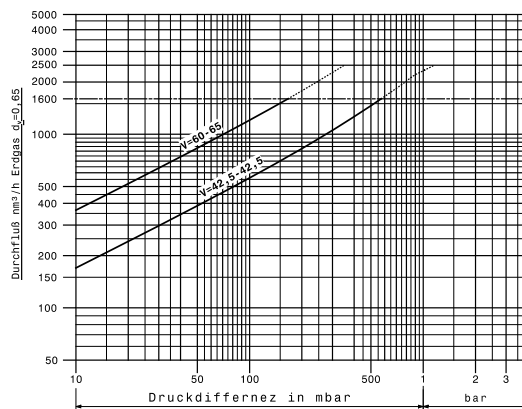
Einbaulage beliebig

Strömungs-geschwindigkeit 30m/s
 (Grenzwert 60m/s)

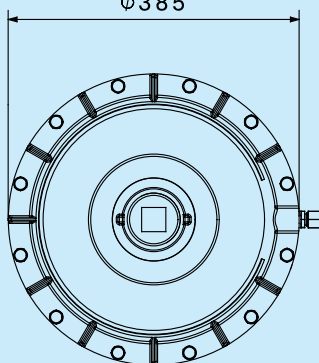


Sonderausführungen:

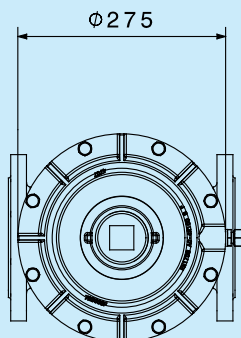
HD-Spindel
 vergrößerte Ventilsitze
 Innenteile VA-Viton



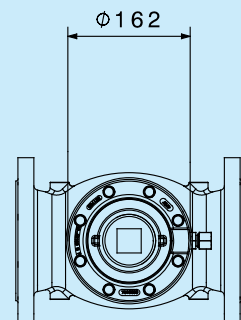
Pd < 130 mbar*
 25kg
 PN16
 A=407mm
 B=150mm
 L=300mm
 Ø385



Pd < 750 mbar*
 22kg
 PN16
 A=407mm
 B=150mm
 L=300mm
 Ø275



Pd < 1.200 mbar*
 19kg
 PN16
 A=433mm
 B=150mm
 L=300mm
 Ø162



*bei höheren Drücken HD-Spindel

R 100 DN 150

Pe = Pu max. 4 bar
Pa = Pd 8-1.200mbar
Q max. 3.500 Nm³/h
 (5.500) Nm³/h

KG-Werte

V 65-65 5.141 Nm³/h
V 95-100 11.568 Nm³/h

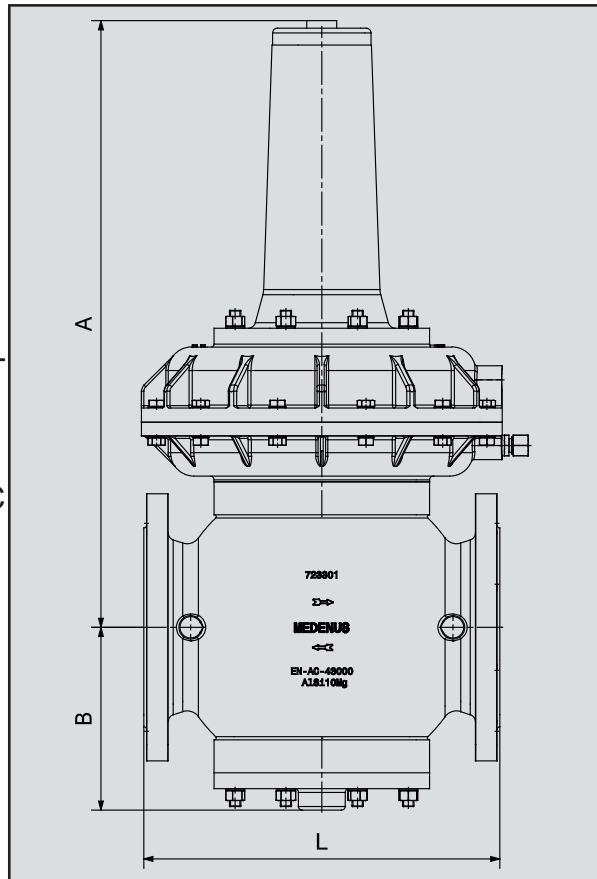
Gas Spezifikation:

Geeignet für Gase der Gasfamilien 1, 2, 3 und andere neutrale gasförmige Medien.

Umgebungs-temperatur -20...+60°C

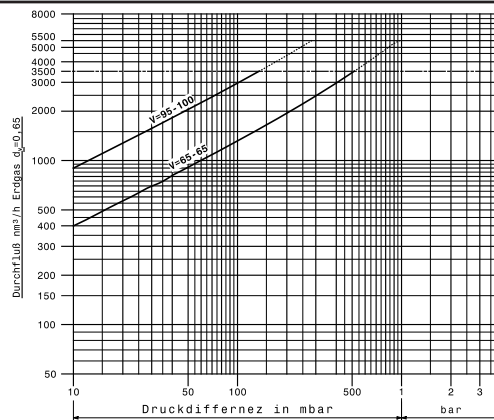
Einbaulage beliebig

**Strömungs-
geschwindigkeit** 30m/s
 (Grenzwert 60m/s)



Sonderausführungen:

HD-Spindel
 vergrößerte Ventilsitze
 Innenteile VA-Viton

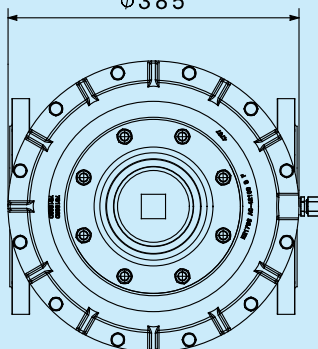


Pd < 250 mbar*

65kg
PN16

A=647mm
B=195mm
L=380mm

Ø385

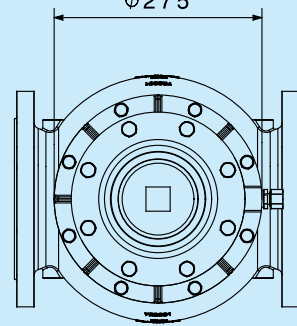


Pd < 1.200 mbar*

62kg
PN16

A=694mm
B=195mm
L=380mm

Ø275



*bei höheren Drücken HD-Spindel

R 100 DN 200

Pe = Pu max. 1 bar

(90/396/EWG)

Pe = Pu max. 4 bar

(97/23/EG)

Pa = Pd 8-1.200mbar

Q max. 5.000 Nm³/h
(8.000) Nm³/h

KG-Werte

V 90-90 9.797 Nm³/h

V 125-130 19.681 Nm³/h

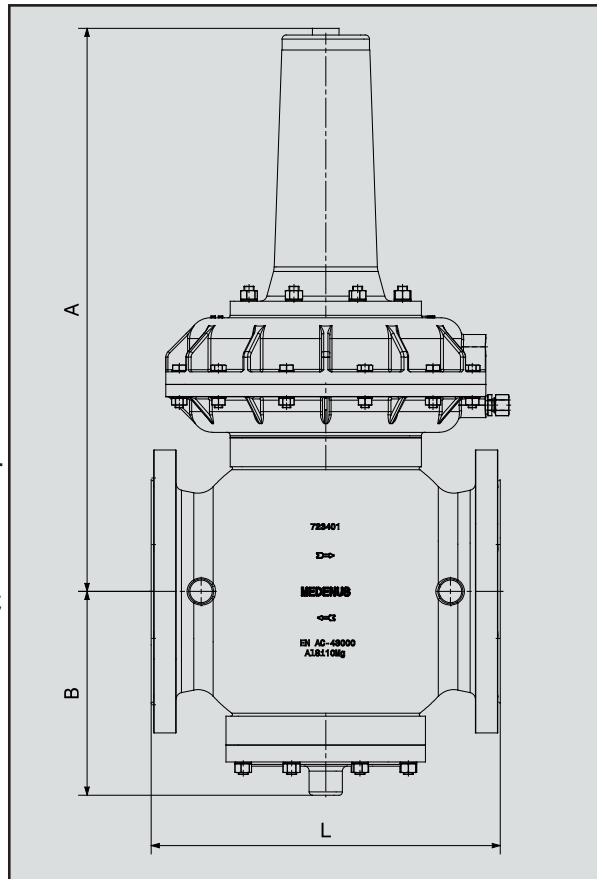
Gas Spezifikation:

Geeignet für Gase der Gasfamilien 1, 2, 3 und andere neutrale gasförmige Medien.

Umgebungs-temperatur -20...+60°C

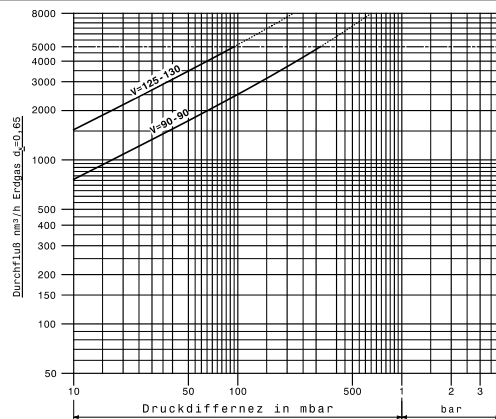
Einbaulage beliebig

Strömungs-geschwindigkeit 30m/s
(Grenzwert 60m/s)



Sonderausführungen:

HD-Spindel
vergrößerte Ventilsitze
Innenteile VA-Viton



Pd < 250 mbar*

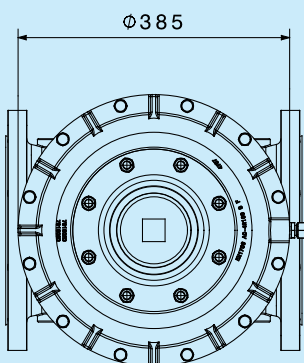
64kg

PN10

A=677mm

B=245mm

L=420mm



Pd < 1.200 mbar*

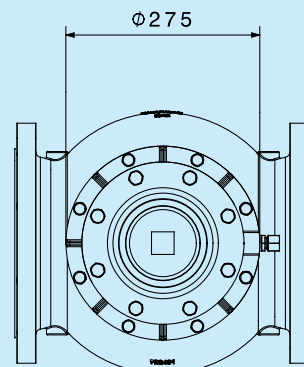
60kg

PN10

A=724mm

B=245mm

L=420mm



*bei höheren Drücken HD-Spindel